

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

SPECTRA - MEDIA d.o.o., Gradišćanska 20, 10000 Zagreb

za obavljanje djelatnosti sakupljanja otpada, recikliranja/obnavljanja otpadnih metala i spojeva spojeva metala, recikliranja/obnavljanja drugih otpadnih anorganskih metala, razmjene otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12 te skladištenja otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12, postupcima S, R4, R5, R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom **Vukovarska cesta 6, 33 000 Virovitica, katastarska čestica broj 374, katastarska općina Antunovac**

Nositelj izrade: Ankica Jurić Crneković

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 16.04.2021.

Verzija: 1


ANKICA CRNEKOVIĆ-JURIĆ
IZ OBLASTI
OVLAŠTENA ARHITEKTICA
A 1946

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	5
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	5
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima	5
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji.....	6
Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom.....	7
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	8
Tablica 5.1. Opći uvjeti	8
Tablica 5.2. Posebni uvjeti	12
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	22
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	22
i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.....	22
ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.	24
iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.	26
iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.	29
v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.	31
vi. Tehnološki proces 6 – Tablica 6.6.	35
vii. Tehnološki proces 7 – Tablica 6.7.	37
viii. Tehnološki proces 8 – Tablica 6.8.	41
ix. Tehnološki proces 9 – Tablica 6.9.	43
V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE	45
Tablica 7.....	45
VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	46
VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA	47
VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	52
IX. IZRAČUNI.....	53
X. PRILOZI.....	55

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Ankica Jurić Crneković		
OIB	38173797746		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing. građevine		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata		
TELEFON	/	E-POŠTA	a-z.graditeljstvo@zg.t-com.hr
MOBITEL	091/5555-163	TELEFAKS	/

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	OSKAR JEŽOVITA		
OIB	53898722984		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.oecoing.		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	oskar.jezovita@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(99) 3101-743	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

IME I PREZIME	TOMISLAV FLIGLER		
OIB	20727180826		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing.aeroprometa		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	tomislav.fligler@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 307-990	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

IME I PREZIME	KERIM MUJKIĆ		
OIB	60503122414		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing.el.		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	kerim.mujkic@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 214-652	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	SPECTRA - MEDIA d.o.o.		
OIB	20342948082	MBO	080037070
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10 000
ULICA I BROJ	Gradišćanska 20	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	+385(01) 3777- 333	E-POŠTA	kerim.mujkic@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 214 - 652	TELEFAKS	+385(01) 3779 - 159

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Virovitica	BROJ POŠTE	33 000
ULICA I BROJ	Vukovarska cesta 6	ŽUPANIJA	Virovitičko - podravska županija

KATASTARSKI PODACI

K. O.	Antunovac
K. Č. BR.	374

ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI

K.O.	Antunovac
ZK.UL.BR.	998
ZK. Č. BR.	374

VAŽEĆI PROSTORNI PLAN

Prostorni plan Virovitičko-podravske županije („Službeni glasnik“ broj 7A/00, 1/04, 5/07, 1/10, 2/12, 2/13 i 10/18)
 Prostorni plan uređenja Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 12/14 i 3/20)
 Generalni urbanistički plan Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 14/07, 1/15 i 3/16)

RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/I-361-04/10-01/29	2189/01-11/5-10-5	Virovitičko-podravska županija, Grad Virovitica, Upravni odjel za prostorno uređenje i gradnju
361-03/11-01/44	2189/01-11/4-11-8	Virovitičko-podravska županija, Grad Virovitica, Upravni odjel za prostorno uređenje i gradnju
UP/I-350-05/12-01/29	531-05-12-9	Republika Hrvatska, Ministarstvo graditeljstva i prostornoga uređenja
UP/I-361-03/12-01/129	531-04-1-2-1-13-23	Republika Hrvatska, Ministarstvo graditeljstva i prostornoga uređenja
UP/I-361-05/13-01/59	531-04-1-2-607-13-6	Republika Hrvatska, Ministarstvo graditeljstva i prostornoga uređenja

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET
1.	S	S-1	Prikupljanje otpada	∞
		S-2	Prihvat otpada	∞
		S-3	Razvrstavanje otpada	∞
2.	R13	R13-1	Privremeno skladištenje prikupljenog, prihvaćenog i razvrstanog otpada prije obrade	1763 m ³
3.	R4	R4-1	Procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala	8000 t/god
		R4-2	Mehanička obrada u pogonu	8000 t/god
4.	R12	R12-1	Ručna obrada otpada	7000 t/god
5.	R5	R5-1	Usitnjavanje otpadnog stakla	10000 t/god
6.	R13	R13-2	Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe	1763 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	X						∞
							13		10 t
2.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža					13		10 t
3.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	X						∞
							4		8000 t/god
							12		7000 t/god
4.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*					13		500 t
			X						∞
							4		8000 t/god
5.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)					12		7000 t/god
							13		500 t
5.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)					13		3 t
6.	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*					13		20 t
7.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo					13		200 t
8.	19 12 03	obojeni metali					13		100 t
9.	19 12 04	plastika i guma					13		20 t
10.	19 12 05	staklo	X						∞
							5		10000 t/god
							13		50 t

11.	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*					13		40 t
12.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*					13		20 t
13.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	X						∞
							4		8000 t/god
							12		7000 t/god
							13		500 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	10 t
2.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	10 t
3.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	500 t
4.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	500 t
5.	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	3 t
6.	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	20 t
7.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	200 t
8.	19 12 03	obojeni metali	100 t
9.	19 12 04	plastika i guma	20 t
10.	19 12 05	staklo	50 t
11.	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	40 t
12.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	20 t
13.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	500 t

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 1973 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	S-1 – Prikupljanje električnog i elektroničkog otpada
		S-2 – Prihvat električnog i elektroničkog otpada
		S-3 – Razvrstavanje prikupljenog i prihvaćenog električnog i elektroničkog otpada prije
2.	R13	R13-1 Privremeno skladištenje prikupljenog, prihvaćenog i razvrstanog otpada prije obrade
		R13-2 Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe
3.	R4	R4-1 Linija za izdvajanje metala iz električnog i elektroničkog otpada
		R4-2 Linija za uporabu elektromotora
4.	R5	R5-1 Linija za usitnjavanje stakla i umješavanje
5.	R12	Ručno i mehaničko rastavljanje otpada nakon razvrstavanja, a prije uporabe postupkom R4

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Nije primjenjivo, lokacija gospodarenja otpadom nalazi se na udaljenosti od oko 215 km od najbližeg mora.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Neopasni otpad koji se skladišti na otvorenom može eventualno doći u kontakt s oborinskom vodom. Takva oborinska voda se sakuplja internim sustavom oborinske odvodnje te se prije ispuštanja u sustav javne odvodnje pročišćava na separatoru ulja i masti.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Na lokaciji gospodarenja otpadom izvedena je betonska podna podloga te je lokacija omeđena rubnjacima i ogradom, čime je spriječeno raznošenje otpada i istjecanje oborinske vode koja je došla u kontakt sa uskladištenim neopasnim otpadom na okolno tlo.
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Otpad koji se skladišti na vanjskom skladištu je neopasan te ne ispušta onečišćujuće tvari u zrak. Mlin čekićar opremljen je sustavom za uklanjanje prašine DustClear (BMF) koji se sastoji od sustava za doziranje pjene te sprinklera koji raspršuje pjenu po materijalu koji se usitnjava, čime je smanjena emisija prašine unutar radnog prostora pogona.
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se u zoni gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj nema divljih životinja niti zaštićenih staništa, sukladno Pravilniku o popisu stanišnih tipova, karti staništa te ugroženim i rijetkim stanišnim tipovima („Narodne novine“ br. 88/14), čime ne može utjecati na bioraznolikost.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar zone gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj na granici građevne čestice buka ne smije prelaziti 80 dB(A), sukladno Pravilniku o najvišim dopuštenim razinama buke u sredini u kojoj ljudi rade i borave („Narodne novine“ br. 145/14). Kako je sva tehnološka oprema potrebna za uporabu smještena unutar objekta, smatra se da neće doći do pojave neugode uzrokovane bukom.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
Kako se ovdje radi o neopasnom otpadu koji nije kratkoročno biorazgradiv, ne predviđa se pojava neugodnih mirisa na lokaciji gospodarenja otpadom.
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar zone gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj nema kulturno povijesnih niti prirodnih vrijednosti.

9. Usklađenost s važećim prostornim planom	
<p>Lokacija gospodarenja otpadom je sukladno Prostornom planu uređenja Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 12/14 i 3/20), lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar površine građevinskog područja koja je obuhvaćena Generalnim planom uređenja, te je označena kao građevina za gospodarenje opasnim otpadom.</p> <p>Sukladno Generalnom urbanističkom planu Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice broj 14/05, 14/07, 1/15 i 3/16), lokacija gospodarenja otpadom označena je kao građevina za obradu opasnog otpada, a nalazi se u širem području koje je označeno kao II – zona gospodarske namjene, pretežito industrijske. Sukladno navedenom, lokacija gospodarenja otpadom usklađena je s važećom prostorno-planskom dokumentacijom.</p>	
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more</p>
Način ispunjavanja	<p>Otpad se skladišti u spremnicima, big bag vrećam ili rasutom stanju, ovisno o njegovom svojstvu na način da se osigura sigurno skladištenje dijelom u otvorenom dijelu skladišta, u zatvorenom i natkrivenom dijelu. Oborinske vode koje eventualno dođu u dodir s otpadom koji se skladišti, sakupljaju se sustavom oborinske odvodnje i prevode preko separatora ulja i masti prije ispuštanja u okoliš. Otpad koji se skladišti ima takve karakteristike da neće uzrokovati onečišćenje voda.</p>
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš,</p>
Način ispunjavanja	<p>Raznošenje otpada odnosno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje je onemogućeno tako da se dio otpada skladišti u zatvorenim kontejnerima i vrećama. Izlijevanje tekućeg otpada koji nastaje oporabom na lokaciji spriječeno je korištenjem namjenskih zatvorenih spremnika koji su opremljeni tankvanom.</p>
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada,</p>
Način ispunjavanja	<p>Podna konstrukcija je izvedena kao betonska i podloga. Otpad koji se skladišti ne može djelovati na podnu površinu u smislu njenog oštećenja te se ne očekuje djelovanje otpada na podnu površinu za koji se traži dozvola.</p>
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p>

	<p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu,</p>
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom ograđena je odgovarajućom ogradom te je pod 24 satnim video nadzorom.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>5. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad</p>
Način ispunjavanja	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi, a u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način, postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad i upute za zaštitu na radu.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>6. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom</p>
Način ispunjavanja	Prirodno osvjetljenje prostora građevine osigurano je pomoću prozora - svjetlosnih traka i vrata zadovoljavajućih dimenzija, odnosno odgovarajućom umjetnom rasvjetom. Umjetna rasvjeta je postavljena tako da se osigura ravnomjerno raspoređivanje svjetlosti po prostoru.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>7. da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. pravilnika</p>
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno zahtjevima navedenim u Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>8. da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu</p>
Način ispunjavanja	Pristup vozilima osiguran je direktno s asfaltirane Vukovarske ulice. Ulazi u radni prostor građevine smješteni su na istočnoj i zapadnoj strani građevine, tako da se osigura nesmetana manipulacija. Dvorište građevine je asfaltirano te je unutar dvorišta osiguran manipulativni prostor za vozila.
Opći uvjet	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.

	<p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p>9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.</p>
Način ispunjavanja	Građevina ima opremu za čišćenje rasutog materijala i razlivenog otpada, sredstva za upijanje, adsorbense i krpe.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(2) Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i slijedećim uvjetima:</p> <p>1. da je građevina natkrivena</p>
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(2) Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i slijedećim uvjetima:</p> <p>2. da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad.</p>
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(3) Iznimno od stavka 2. točke 1. ovog članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom, ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.</p>
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(4) Iznimno od stavka 1. ovoga članka ako se postupak gospodarenja otpadom obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada obavezno je ispuniti uvjete propisane stavkom 1. točkama 2. i 4. do 9. ovoga članka te lokacija na kojoj je postavljen mobilni uređaj za obradu otpada mora biti ograđena.</p>
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – postupak gospodarenja se ne obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada.
Opći uvjet	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</p> <p>(5) Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D1, D2, D3, D4, D5 ili D12 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavkom 1. točkama 3. i 6. i stavkom 2. ovoga članka, već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.</p>

Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci D1, D2, D3, D4, D5 i D9.
Opći uvjet	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6. (6) Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D7 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavicima 2. i 3. ovoga članka već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuje se postupak D7.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (1) Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada
Način ispunjavanja	Spectra-media d.o.o. je upisana u očevidnik prijevoznika otpada pod upisnim brojem PRV-199. Potvrda nadležnog Ministarstva; KLASA: 351-02/14-22/132, URBROJ: 517-06-3-1-2-14-2 od 15. svibnja 2014.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (2) Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, uporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je dovoljnom veličinom skladišta za skladištenje svih ključnih brojeva koji ulaze u proces uporabe otpada i sve ključne brojeve koji izlaze iz postupka uporabe.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (3) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Spectra-Media d.o.o. raspolaže svim uređajima potrebnim za djelatnost uporabe i zbrinjavanja navedenim u poglavljima Metode obavljanja tehnoloških procesa
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (4) Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci R1 i R10.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (5) Posebni uvjeti za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.

Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (6) Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji gospodari se sljedećim posebnim kategorijama otpada: električni i elektronički otpad - Pravilnik o gospodarenju otpadom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20) – uvjeti i njihovo ispunjavanje navedeni niže u Elaboratu
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7. (7) Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uređajem je da lokacija gospodarenja otpadom na kojoj se namjerava obavljati obrada otpada mobilnim uređajem mora biti mjesto nastanka otpada koji se namjerava obrađivati mobilnim uređajem za obradu otpada ili mora biti mjesto na kojem se otpad, koji nastaje obradom mobilnim uređajem za obradu otpada, ugrađuje u materijale.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se obrada otpada mobilnim uređajem.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 8. (1) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja zatvorenim teretnim vozilima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 8. (2) Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ne odvija se prikupljanje opasnog otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9. (1) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada pristupa se vizualnoj kontroli otpada (kontroli vrste otpada), određivanju količine otpada i provjeri prateće dokumentacije.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9.

	(2) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpada utvrđuje se cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9. (3) Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.
Način ispunjavanja	Osoba koja obavlja prihvata otpada, prilikom preuzimanja istog, vizualnim pregledom otpada utvrđuje odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9. (4) Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne provodi se zbrinjavanje otpada na odlagalištu.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10. (1) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada obavlja se na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti, u zasebnim spremnicima za svaku vrstu otpada, u spremnicima, big bag vrećama ili u rasutom stanju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10. (2) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena te je lokacija pod 24 satnim video nadzorom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10. (3) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis OPASNI OTPAD i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji su tipski, izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada i izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje. Otpad se skladišti u spremnicima i big bag vrećama ovisno o svojstvu otpada na način da otpad ne djeluje na

	<p>materijal spremnika kako bi skladištenje bilo sigurno. Spremnici i big bag vreće označavaju se sustavom označavanja koji je jasno istaknut na vidljivom mjestu u prostoru skladištenja, a sustav označavanja uključuje slijedeće podatke: naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, naziv proizvođača otpada, te oznaku odgovarajućeg svojstva otpada. Iz spremnika je omogućeno sigurno punjenje, pražnjenje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje.</p> <p>Dio otpada na vanjskom skladištu skladišti se u betonskim boxovima u rasutom stanju. Kako se ovdje radi o krutom neopasnom otpadu koji je otporan na vremenske uvjete, ispunjava kriterije stavka 7. ovog članka za skladištenje otpada u rasutom stanju.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</p> <p>(4) Podna površina skladišta:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti 2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i 3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.
Način ispunjavanja	<p>Skladište otpada opremljeno je betonskom vodonepropusnom podlogom koja je otporna na djelovanje otpada koji se na njoj skladišti.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</p> <p>(5) Iznimno od stavka 4. ovog članka, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17 Katalogom otpada iz posebnog propisa koji uređuje Katalog otpada može se skladištiti na zemljanoj podlozi.</p>
Način ispunjavanja	<p>Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladište se ključni brojevi otpada iz grupe 17.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</p> <p>(6) Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.</p>
Način ispunjavanja	<p>Skladište se ventilira prirodnom ventilacijom i otvaranjem vrata adekvatne veličine.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</p> <p>(7) Iznimno od stavka 3. ovog članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima, već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.</p>
Način ispunjavanja	<p>Kako je prethodno navedeno, na dijelu vanjskog skladišta se u betonskim boxovima skladišti kruti neopasan otpad u rasutom stanju koji je otporan na vremenske uvjete te ne utječe na betonsku podlogu na kojoj se skladišti.</p>

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (1) Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje tekućeg otpada
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (2) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje tekućeg otpada
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (3) U slučaju skladištenja elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se elementarna živa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (4) Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje opasnog otpada niti tekućeg otpada
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (5) Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP 1 (eksplozivno), HP 2 (oksidirajuće), HP 3 (zapaljivo) ili HP 12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se opasni otpad navedenih opasnih svojstava.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11. (6) Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno skladištenje plinovitog otpada
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 12 (1) Proizvođač, sakupljač i obrađivač obvezni su upisati se i dostavljati podatke u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada (u daljnjem tekstu: Registar) kojeg vodi Fond, sukladno Zakonu i posebnom propisu kojim se uređuje Registar.
Način ispunjavanja	Spectra-media d.o.o. će se upisati u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada po njegovoj uspostavi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 12 (2) Osim dostave podataka u Registar iz stavka 1. ovog članka, obveznici dostave podataka dužni su dostavljati podatke i u Registar onečišćavanja okoliša sukladno posebnom propisu.
Način ispunjavanja	Podaci se dostavljaju u Registar onečišćavanja okoliša svake godine za prethodnu godinu u zakonski propisanom roku.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13 (6) Predaja, preuzimanje, sakupljanje i prijevoz odvojeno sakupljanog EE otpada obavlja se bez naplate za kućanstva i registrirane osobe i na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke oporabe te izdvajanje opasnih tvari iz EE otpada.
Način ispunjavanja	Preuzimanje, sakupljanje i prijevoz odvojeno sakupljenog EE otpada obavlja se u skladu s zakonskom regulativom.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13 (7) EE otpad se prilikom sakupljanja i prijevoza ne smije prešati ili miješati i prevoziti s drugom vrstom otpada, kao niti podvrgavati se postupcima kojima se EE otpad oštećuje ili se dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
Način ispunjavanja	EE otpad se prilikom sakupljanja i prijevoza ne miješa s drugim vrstama otpada te se ne podvrgava postupcima kojima se EE otpad oštećuje (npr. prešanje).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13 (8) U cilju što bolje pripreme za ponovnu uporabu i prije bilo kakvog daljnjeg prijevoza, osobe koje preuzimaju i sakupljaju EE otpad obvezne

	su u sabirnim centrima posebno odvajati EE otpad prikladan za pripremu za ponovnu uporabu od ostalog prikupljenog EE otpada te prema potrebi i u svrhu edukacije, omogućiti pristup osoblju obrađivača osposobljenom za ponovnu uporabu.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo – lokacija gospodarenja otpada nije sabirni centar za EE otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (1) Sakupljač je obavezan od posjednika preuzeti EE otpad u cijelosti i u takvom ga stanju predati obrađivaču.
Način ispunjavanja	EE otpad se preuzima u cijelosti od posjednika i preuzima na privremeno skladištenje.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (2) Sakupljač je obavezan, na poziv posjednika EE otpada u kućanstvu, bez naplate i unutar 20 dana od poziva preuzeti EE otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može preuzeti i manju količinu.
Način ispunjavanja	EE otpad se preuzima bez naplate i unutar 20 dana.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (3) Sakupljač je obavezan prilikom preuzimanja EE otpada iz kućanstva popuniti obrazac Potvrda o preuzimanju EE otpada iz kućanstva (u daljnjem tekstu: Obrazac EE1) iz Dodatka 12. ovoga Pravilnika
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja EE otpada potvrđuje se primopredaja EE otpada potpisom na obrascu Potvrda o primopredaji EE otpada u kućanstvu (Obrazac EE1).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (4) Sakupljač je obavezan na poziv prodavatelja, servisera te ostalih posjednika EE otpada koji su registrirane osobe, bez naplate i unutar 20 dana od poziva preuzeti EE otpad čija je ukupna masa veća od 30 kg, a može preuzeti i manju količinu.
Način ispunjavanja	EE otpad se preuzima bez naplate i unutar 20 dana.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (5) Sakupljač je obavezan privremeno skladištiti sakupljeni EE otpad sukladno tehničkim zahtjevima iz Dodatka 8. točke A. ovog Pravilnika
Način ispunjavanja	Gradevina za skladištenje EE otpada ima: 1. nepropusnu betonsku podlogu, opremljena je opremom za sakupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem. 2. predviđeno je skladištenje EE otpada u zatvorenoj hali, ispod nadstrešnice na vanjskom dijelu skladišnog prostora.

	3. Prilikom prihvata na vagi se mjeri količina preuzetog EE otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (7) Sakupljač je obavezan sav sakupljeni EE otpad predati obrađivaču uz prateći list.
Način ispunjavanja	Sav sakupljeni EE otpad predaje se obrađivaču uz prateći list.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada) (9) Sakupljač je obavezan voditi evidenciju o masi EE otpada, njegovih komponenti, materijala ili tvari koje je sakupio i predao obrađivaču te posebno evidentirati EE otpad koji odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava od ostalog EE otpada koji ne odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava.
Način ispunjavanja	EE otpad koji ne odgovara definiciji EE otpada iz kućanstava evidentira se posebno od ostalog EE otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 22 (1) Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja EE otpadom, što uključuje sakupljanje, prijevoz, uporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada, posredovanje i trgovanje otpadom sukladno Zakonu te registrirana osoba čijom aktivnošću nastaje EE otpad (proizvođač otpada) dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
Način ispunjavanja	O prihvaćenim i oporabljenim količinama vodi se Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s propisom, putem e-ONTO aplikacije.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 27 Do uspostave Registra iz članka 12. ovog Pravilnika proizvođač, sakupljač i obrađivač dužni su dostavljati Fondu podatke iz Dodatka 11. ovog Pravilnika te podatke na obrascima EE2, EE3, EE4, EE5, EE8, EE9, EE10, EE12 propisanim ovim Pravilnikom.
Način ispunjavanja	Do uspostave Registra iz članka 12. predmetnog Pravilnika Podaci iz dodatka 11. te podaci na obrascima navedenog Pravilnika dostavljat će se Fondu.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), DODATAK 7. ZAHTJEVI ZA POSEBNU OBRADU MATERIJALA I KOMPONENATA IZ EE OTPADA 1. Iz odvojeno skupljenog EE otpada trebaju se odstraniti ove tvari, pripravci i komponente: – kondenzatori koji sadrže polikloriranebifenile (PCB); – komponente koje sadrže živu, kao što su sklopke ili pozadinska svjetla; – baterije – tiskane ploče mobilnih telefona te ostalih uređaja ako je površina tiskane ploče veća od 10 cm ² ;

	<ul style="list-style-type: none"> – tonerski ulošci, tekući ili s pastom, kao i toneri za boju; – plastika koja sadrži bromirana sredstva za usporavanje gorenja; – azbestni otpad i komponente koje sadrže azbest; – katodne cijevi; – klorofluorouglijici (CFC), klorofluorouglikovodici (HCFC) ili fluorouglikovodici (HFC), ugljikovodici (HC); – plinske izbojne svjetiljke; – zaslone s tekućim kristalima (zajedno s njihovim kućištima kad je to primjereno) površine veće od 100 kvadratnih centimetara i svi zaslone pozadinski osvijetljeni plinskim izbojnim svjetiljkama; – vanjski električni kablovi; – ploče tiskanih krugova; – komponente koje sadrže vatrootporna keramička vlakna kako je opisano u Direktivi Komisije 97/69/EZ od 5. prosinca 1997. o dvadeset trećoj prilagodbi tehničkom napretku Direktive Vijeća 67/548/EEZ o usklađivanju zakona i drugih propisa u odnosu na razvrstavanje, pakiranje i označivanje opasnih tvari; – komponente koje sadrže radioaktivne tvari, osim komponenata koje su ispod granica izuzeća utvrđenih posebnim propisom; – elektrolitski kondenzatori koji sadržavaju zabrinjavajuće tvari (visina > 25 mm, promjer > 25 mm ili razmjerno sličan obujam kondenzatora). Te se tvari, smjese i komponente oporabljaju ili zbrinjavaju u skladu sa Zakonom. <p>2. Iz odvojeno sakupljenog EE otpada mora se:</p> <ul style="list-style-type: none"> – odstraniti fluorescentni sloj iz katodnih cijevi; – izdvojiti i obraditi plinove koji oštećuju ozonski omotač ili imaju potencijal globalnoga zagrijavanja iznad 15; – izdvojeni plinovi moraju se obraditi u skladu s posebnim propisima; – odstraniti živu iz plinskih izbojnih svjetiljki. <p>3. Točke 1. i 2. ovog Dodatka moraju se primijeniti na način koji će omogućiti ponovnu uporabu i za okoliš pravilno recikliranje komponenata i cijelih uređaja.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Ukoliko u ulaznom neopasnom otpadu postoje komponente navedene u Dodatku 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom, isti se izdvajaju se tehnološkom procesu R12-1 – Ručna obrada otpada</p>
<p>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</p>	<p>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), DODATAK 8. OSNOVNI TEHNIČKI ZAHTJEVI ZA SKLADIŠTENJE I OBRADU EE OTPADA</p> <p>A. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. dijelove skladišta s nepropusnim plohama opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno, 2. nepropusni pokrov za odgovarajuće površine, 3. vagu za mjerenje preuzetog EE otpada. <p>B. Građevine za obradu EE otpada trebaju imati:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. vage za mjerenje mase obrađenog otpada, 2. odgovarajuća područja s nepropusnim plohama i nepropusnim pokrovom, opremu za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje

	<p>izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno,</p> <p>3. odgovarajući skladišni prostor za rastavljene dijelove iz EE otpada,</p> <p>4. odgovarajuće spremnike za skladištenje baterija, kondenzatora koji sadrže PCB/PCT i drugoga opasnog otpada,</p> <p>5. opremu za obradu voda prema posebnim propisima.</p>
Način ispunjavanja	<p>Ovaj uvjet ispunjen je kroz točku 1. Općih uvjeta koje se odnose na proces skladištenja, te kroz Članak 10., stavak 1., 2., 3., 4., 5., 6., 7., Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 81/20) opisan u Posebnim uvjetima ovoga Elaborata.</p> <p>U postupku obrade ne stvaraju se tehnološke otpadne vode za koje bi bila potrebna dodatna obrada.</p> <p>Spectra - Media d.o.o. na lokaciji posjeduje kolnu vagu i platformsku vagu.</p>

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1.	Prikupljanje otpada	S-1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Kombi vozilo	razni	-	prikupljanje i transport otpada
Teretno vozilo	razni	-	prikupljanje i transport otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Spectra-Media d.o.o. po pozivu i narudžbi posjednika otpada preuzima i prevozi otpad vlastitim vozilima do postrojenja za obradu otpada. Vozilo s kojim se obavlja tehnološki postupak prikupljanja otpada je zatvoreno te je onemogućeno rasipanje, prolijevanje i ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces prikupljanja otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost vozila za prikupljanje otpada. Vozilom upravlja osoba osposobljena za upravljanje vozilom.

Upute za rad

1. Po pozivu posjednika otpada, odgovorna osoba za gospodarenje otpadom organizira i upućuje vozilo na lokaciju prikupljanja otpada
2. Pri dolasku na lokaciju prikupljanja otpada vizualno provjeriti odgovara li otpad prethodno najavljenoj specifikaciji
3. Utovariti otpad u vozilo
4. Transportirati prikupljeni otpad na lokaciju gospodarenja otpadom

ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	Prihvat otpada		S-2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Kolna vaga	-	-	određivanje mase otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se dovozi u vozilima koja se važu na automatskoj kolnoj vagi. Nakon što se puno vozilo izvaže, odlazi na istovar. Nakon istovara obavlja se vizualni pregled otpada. Prazno vozilo se ponovno važe kako bi se utvrdila masa otpada koja ulazi u tehnološki proces uporabe. Evidencija vezana uz vrstu, masu i porijeklo otpada vodi se u digitalnom i tiskanom obliku (ONTO i e-ONTO) u skladu s važećom zakonskom regulativom.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces prihvata otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. Prilikom dolaska vozila s otpadom koji se prihvaća, isto izvagati na kolnoj vagi te ga uputiti na lokaciju istovara
2. Istovariti otpad na prethodno određenom mjestu na lokaciji gospodarenja otpadom
3. Vizualno pregledati otpad
4. Nakon istovara i pregleda otpada izvagati prazno vozilo

iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	Razvrstavanje otpada		S-3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*

OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)
-
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU
-

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Hidraulična preša	-	-	Prešanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

U ovom tehnološkom procesu izdvaja se otpad koji se ne može obraditi u pogonu ili otpad koji je potrebno predati na daljnje zbrinjavanje, tj. koji nije moguće obraditi u pogonu. Ovaj se otpad izdvaja ručno, u za to namijenjene spremnike. Nakon što se spremnici napune, predaju se ovlaštenoj osobi na daljnje gospodarenje.

Razvrstavanje otpada sastoji se od dvije faze:

a) Razvrstavanje na licu mjesta

Razvrstavanje otpada obavlja se ručno. Obučeni djelatnici obavljaju ručno razvrstavanje otpada ovisno o mogućnostima načina obrade. Razvrstavanje se provodi na vodonepropusnoj površini, u natkrivenom dijelu građevine. Otpad se razvrstava u kible i/ili vreće, ovisno o načinu daljnje obrade. Odabir daljnjeg načina obrade ovisi o veličini, svojstvima, sastavu i/ili zahtjevima sukladno zakonskoj regulativi.

b) Razvrstavanje na liniji za ručno sortiranje

Linija za ručno razvrstavanje sastoji se od usipnog koša (bunkera) gdje se otpad doprema ručno ili viličarem iz kojeg kreće ulazna kosa transportna traka. Ulazna kosa transportna traka smještena je u natkrivenom dijelu pogona ispod nadstrešnice. Ulazna kosa transportna traka nosi otpad do trake za razvrstavanje koja je smještena u zatvorenom dijelu pogona. Otpad se ručno razvrstava u kible i transportira na daljnju obradu ili skladištenje. Dijelovi otpada koji se jednostavnim radnjama mogu rastaviti se uklanjaju i skladište zasebno.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa razvrstavanja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke) te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

Razvrstavanje na licu mjesta:

1. Ručno razvrstati otpad prema planiranom načinu obrade u kible i/ili vreće
2. Voluminozan otpad uputiti na daljnju obradu

Razvrstavanje na liniji:

1. Otpad prethodno izdvojen na licu mjesta ručno ili viličarem ubaciti u usipni koš
2. Na traci za razvrstavanje sortirati otpad sukladno daljnjim zahtjevima obrade

iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Privremeno skladištenje prikupljenog, prihvaćenog i razvrstanog otpada prije obrade		R13-1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*	08 03 18	otpadni tiskarski toneri koji nisu navedeni pod 08 03 17*
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	-	manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Vanjski skladišni prostori obuhvaćaju lokacije skladištenja u natkrivenom dijelu građevine i na vodonepropusnim nenatkrivenim dijelovima na lokaciji. Na skladišnim prostorima smješta se otpad koji ulazi u pogon, sortirani otpad, obrađene komponente otpada i gotovi proizvodi (sirovine). Sve vanjske površine opremljene su sustavom oborinske odvodnje. Sakupljena oborinska voda se prije ispuštanja u sustav javne odvodnje pročišćava na separatoru ulja i masti. Otpad koji se skladišti u natkrivenom dijelu građevine skladišti se u spremnicima. Gotovi proizvodi (sirovine) kao npr plastika i obrađeno željezo skladište se u balama i big-bag vrećama na nenatkrivenom dijelu

vanjskog skladišta. U dijelu natkrivenog prostora smješten je skladišni prostor koji je odijeljen pomičnim betonskim elementima (boksovi) u kojima se otpad skladišti u rasutom stanju. Unutarnji skladišni prostori smješteni su na različitim lokacijama unutar pogona.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa privremenog skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnicima.

Upute za rad

1. Smjestiti otpad na skladište otpada odvojeno po vrsti i ključnom broju.
2. Označiti uskladišteni otpad sljedećim podacima:
 - naziv posjednika otpada
 - ključni broj otpada
 - naziv otpada

v. Tehnološki proces 5 – Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala		R4-1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*

		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Utovarivači	razni	-	manipulacija otpadom
Diesel viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Trakasti transporteri	razni	-	transport otpada
Primarni usitnjivač	-	32	usitnjavanje otpada
Trakasti magnetni separator	-	-	odvajanje otpada
Sekundarni usitnjivač (mlin čekićar)	-	32	usitnjavanje otpada
Sprinkler sustav za doziranje pjene	-	-	otprašivanje
Vibracijski stol	-	-	odvajanje otpada
Bubnjasti magnetski separator	-	-	odvajanje otpada
Sito bubanj			odvajanje otpada
Pokretna traka	-	-	transport otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Mehanička obrada otpada odvija se na liniji za mehaničku obradu koja je smještena u natkrivenom dijelu građevine. U ovaj tehnološki proces ulazi otpad koji je izdvojen u tehnološkom procesu R12-1.

Linija se sastoji od stroja za krupno usitnjavanje i mlina čekićara te ostalih separacijskih elemenata opisanih u nastavku.

Otpad koji ulazi u proces se viličarem ili utovarivačem stavlja u utovarni prostor stroja za primarno usitnjavanje – Hammel. Hammel je primarni usitnjivač (samohodni gusjeničar) snage 336 kW i kapaciteta 4 t/h, ovisno o vrsti ulaznog materijala. Primarno zdrobljeni materijal pada u betonski ograđen prostor iz kojeg se hidrauličnom hvataljkom stavlja na trakasti transporter. Primarno usitnjeni otpad putuje trakastim transporterom do trakastog magnetnog separatora gdje se odvija primarno odvajanje željezne i neželjezne frakcije. Svaka frakcija pada na zaseban trakasti transporter.

Na trakastom transporteru za neželjeznu frakciju obavlja se ručna separacija na kojoj obučeni radnici izdvajaju motore, transformatore, aluminij, žicu i sl. Uglavnom manjih dimenzija. Ostatak neželjezne frakcije kosom transportnom trakom putuje do mlina čekićara gdje se otpad sekundarno usitnjava. Nakon sekundarnog usitnjavanja otpad ponovno ide na magnetsku separaciju u bubnjasti magnetni separator. Ovdje izdvojena neželjezna (nemagnetična) frakcija odlazi na prosijavanje u bubnjasto sito gdje se dodatno separira. Na situ se dobivaju sitnija i krupnija frakcija koje idu na daljnju obradu na kraju koje se dobije sitna neželjezna frakcija i neželjezni metali.

Željezna frakcija kosim trakastim transporterom putuje do mlina čekićara gdje se otpad sekundarno usitnjava. Tijekom transporta do sekundarnog usitnjavanja odvajaju se veće komponente koje se nisu uspjele kvalitetno razdvojiti u prethodnom procesu (veći zdrobljeni i nerazdvojeni motori i transformatori). Mlin čekićar ima maksimalni nominalni kapacitet od 4 t/h, snage 180 kW. Usitnjena željezna frakcija izlazi na vibracijski stol koji rastresa materijal kako bi se povećala učinkovitost bubnjastog magnetnog separatora na kojem se opet odvaja željezo od nemetalnih i neželjeznih frakcija. Obrada željezne (magnetične) frakcije nastavlja se transportnom trakom preko vibracijskog stola do ponovne magnetne separacije. Veličina željezne frakcije kreće se od 20-80 mm i skladišti se u rasutom stanju do plasmana na tržište.

Na mlinu čekićaru ugrađen je sustav za uklanjanje prašine DustClear (BMF) koji se sastoji od sustava za doziranje pjene te sprinklera koji raspršuje pjenu po materijalu koji se usitnjava te se na taj način u potpunosti sprječava pojava prašine u okolišu. Tekućina za proizvodnju pjene spremljena je u spremniku koji se nalazi neposredno uz stroj u zatvorenom dijelu.

Kapacitet procesa:

Kapacitet ovog procesa ograničen je kapacitetom opreme za usitnjavanje te iznosi 4 t/h. Kako se na lokaciji gospodarenja otpadom radi u jednoj smjeni: $4 \text{ t/h} \times 8 \text{ h} = 32 \text{ t/dan}$, što predstavlja kapacitet procesa od 8.000 t/god u uvjetima rada od 250 dana.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi $4 \times 24 \times 365 = 35.040 \text{ t/god}$.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa mehaničke obrade na liniji za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

1. Ubaciti otpad u utovarni prostor primarnog usitnjivača (viličarem ili utovarivačem)
2. Otpad usitnjen na primarnom usitnjivaču prebaciti na trakasti transporter za razdvajanje na magnetnom separatoru
3. Iz neželjezne frakcije izdvojene na magnetnom separatoru ručno izdvojiti motore, transformatore, aluminij, žicu
4. Ostatak neželjezne frakcije nakon ručne separacije uputiti na mlin čekićar i bubnjasto sito na daljnju separaciju
5. Sitnu frakciju neželjezne frakcije iz bubnjastog sita skladištiti u vrećama
6. Krupnu frakciju neželjezne frakcije iz bubnjastog sita skladištiti u kontejneru
7. Željeznu frakciju izdvojenu na magnetnom separatoru uputiti na sekundarno usitnjavanje na mlin čekićar
8. Prilikom transporta željezne frakcije do mlina čekićara, ručno izdvojiti veće komponente (zdrobljeni i nerazdvojeni motori i transformatori)
9. Željeznu frakciju nakon mlina čekićara uputiti vibracijski stol i dalje na razdvajanje na bubnjasti magnetni separator (dobivanje željezne i neželjezne frakcije)
10. Željeznu frakciju s bubnjastog magnetnog separatora uputiti na ponovnu magnetnu separaciju
11. Neželjeznu frakciju koja zaostaje nakon razdvajanja na bubnjastom magnetnom separatoru uputiti na daljnju uporabu ili skladištenje, ovisno o zahtjevima tržišta

vi. Tehnološki proces 6 – Tablica 6.6.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6.	Mehanička obrada u pogonu		R4-2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade

			otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Sjekač elektromotora	-	-	rezanje motora
Ručni alati	-	-	rastavljanje motora

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Linija za uporabu elektromotora nalazi se u zatvorenom dijelu građevine. Cijeli motori se usitnjavaju nakon čega se razdvajaju željezo i obojeni metali koji se skladište do plasiranja na tržište ili se upućuju na daljnju obradu u pogonu.

Kapacitet procesa:

Kapacitet ovog procesa iznosi 4 t/h. Kako se na lokaciji gospodarenja otpadom radi u jednoj smjeni: $4 \text{ t/h} \times 8 \text{ h} = 32 \text{ t/dan}$, što predstavlja kapacitet procesa od 8.000 t/god u uvjetima rada od 250 dana. Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi $4 \times 24 \times 365 = 35.040 \text{ t/god}$.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa mehaničke obrade na liniji za uporabu elektromotora provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

1. Elektromotore koji su izdvojeni prilikom razvrstavanja otpada uputiti na usitnjavanje
2. Nakon usitnjavanja, ručno i upotrebom ručnih alata razdvojiti željezo od obojenih metala
3. Željezo i obojene metale skladištiti odvojeno do plasmana na tržište ili upućivanja na daljnju uporabu

vii. Tehnološki proces 7 – Tablica 6.7.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
7.	Ručna obrada otpada	R12-1	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 02 16	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme (kondenzatori)
		16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*		

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 02 16	opasne komponente izvađene iz odbačene opreme (kondenzatori)
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	-	manipulacija otpadom
Trakasti transporteri	-	-	transport otpada
Ručni alati	-	-	rastavljanje otpada
Pumpe	-	-	izvlačenje tekućina
Preše	-	-	prešanje otpada
Velike škare	-	-	rezanje otpada
Tračna pila	-	-	piljenje otpada
Rezač kompresora	-	-	rezanje kompresora

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Ručna obrada odvija se u zatvorenom dijelu pogona i sastoji se:

1. Ručnog rastavljanja na liniji za ručno rastavljanje
2. Mehaničke dekompozicije

1. Nakon razvrstavanja otpada otpad se doprema u kiblama do transportne trake kojoj se može regulirati brzina (0-5 m/s). Otpad se stavlja na traku te se ručno izdvajaju korisne (kablovi, tiskane pločice) komponente. Ručno rastavljanje može se prema potrebi obavljati i na stacionarnim stolovima. Proces rastavljanja istovjetan je procesu na traci, te se prema potrebi (vrsta otpada koji se obrađuje) procesi kombiniraju. Svako radno mjesto opremljeno je adekvatnom rasvjetom, a odvojene komponente stavljaju se u za to predviđene big-bag vreće, spremnike ili posude. Otpad preostao nakon ručnog odvajanja određenih komponenti na kraju trake ulazi u big-bag vreće, spremnike ili posude te se transportira na privremeno skladištenje i danje na obradu izvan pogona. Dio otpada koje je voluminozan se preša u bale te se takav privremeno skladišti prije plasiranja na tržište.

2. Postupak mehaničke dekompozicije uključuje korištenje velikih škara ili tračne pile pri čemu se otpad rastavlja na manje komade kako bi se omogućilo daljnje rastavljanje, lakši transport ili jednostavnija daljnja obrada. Postupci ručnog rastavljanja i mehaničke dekompozicije se kombiniraju ovisno o vrsti otpada koji se obrađuje. Ostali otpad koji se ne preša skladišti se u za to predviđene spremnike (vreće, kible...) ili u rasutom stanju te se viličarima dalje transportira na poziciju privremenog skladištenja ili dalje u pogon na obradu.

Kapacitet procesa:

Kapacitet ovog procesa ograničen je kapacitetom linije za ručno rastavljanje te iznosi 3,5 t/h. Kako se na lokaciji gospodarenja otpadom radi u jednoj smjeni: $3,5 \text{ t/h} \times 8 \text{ h} = 28 \text{ t/dan}$, što predstavlja kapacitet procesa od 7.000 t/god u uvjetima rada od 250 dana.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi $3,5 \times 24 \times 365 = 30.660 \text{ t/god}$.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa ručne obrade otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

1. Otpad staviti na transportnu traku za ručno rastavljanje otpada
2. Na transportnoj traci izdvojiti korisne komponente (kablovi, tiskane pločice)
3. Otpad zaostao na traci pakirati u vreće, kible ili druge posude te ga uputiti na daljnje skladištenje ili uporabu
4. Voluminozan otpad zaostao na traci uputiti na prešanje
5. Prešani otpad u balama uputiti na skladištenje

viii. Tehnološki proces 8 – Tablica 6.8.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
8.	Usitnjavanje otpadnog stakla		R5-1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
ručni alati	-	-	usitnjavanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Staklo koje se sakupi od drugih pravnih osoba te staklo koje izlazi kao frakcija uporabe otpada unutar pogona se usitnjava ručnim alatima kako bi se pripremio za umješavanje u građevinske materijale. Takvom umješanom materijalu se ukida status otpada (broj upisa u očevidnik USO-1).

Kapacitet procesa:

Kapacitet ovog procesa procenjen je na 40 t/dan u osmosatnom radnom vremenu. Kako se na lokaciji gospodarenja otpadom prosječno u godini radi 250 dana, kapacitet procesa iznosi 10.000 t/god.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi $40 \times 3 \times 365 = 43.800$ t/god.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa usitnjavanja otpadnog stakla provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnicima.

Upute za rad

1. Otpadno staklo usitniti ručnim alatima
2. Nakon usitnjavanja staklo umješati u građevinski materijal
3. Staklu umješanom u građevinski materijal ukinuti status otpada

ix. Tehnološki proces 9 – Tablica 6.9.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
9.	Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe		R13-2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03*)
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se nakon uporabe skladišti odvojeno po grupama i kategorijama ovisno o vrsti otpada. Otpad je označen oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada. Otpad se ovisno, o svojstvima i daljnjem postupanju skladišti u balama, betonskim boxovima u rasutom stanju ili u big-bag vrećama.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja oporabljenog otpada metala provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

Upute za rad

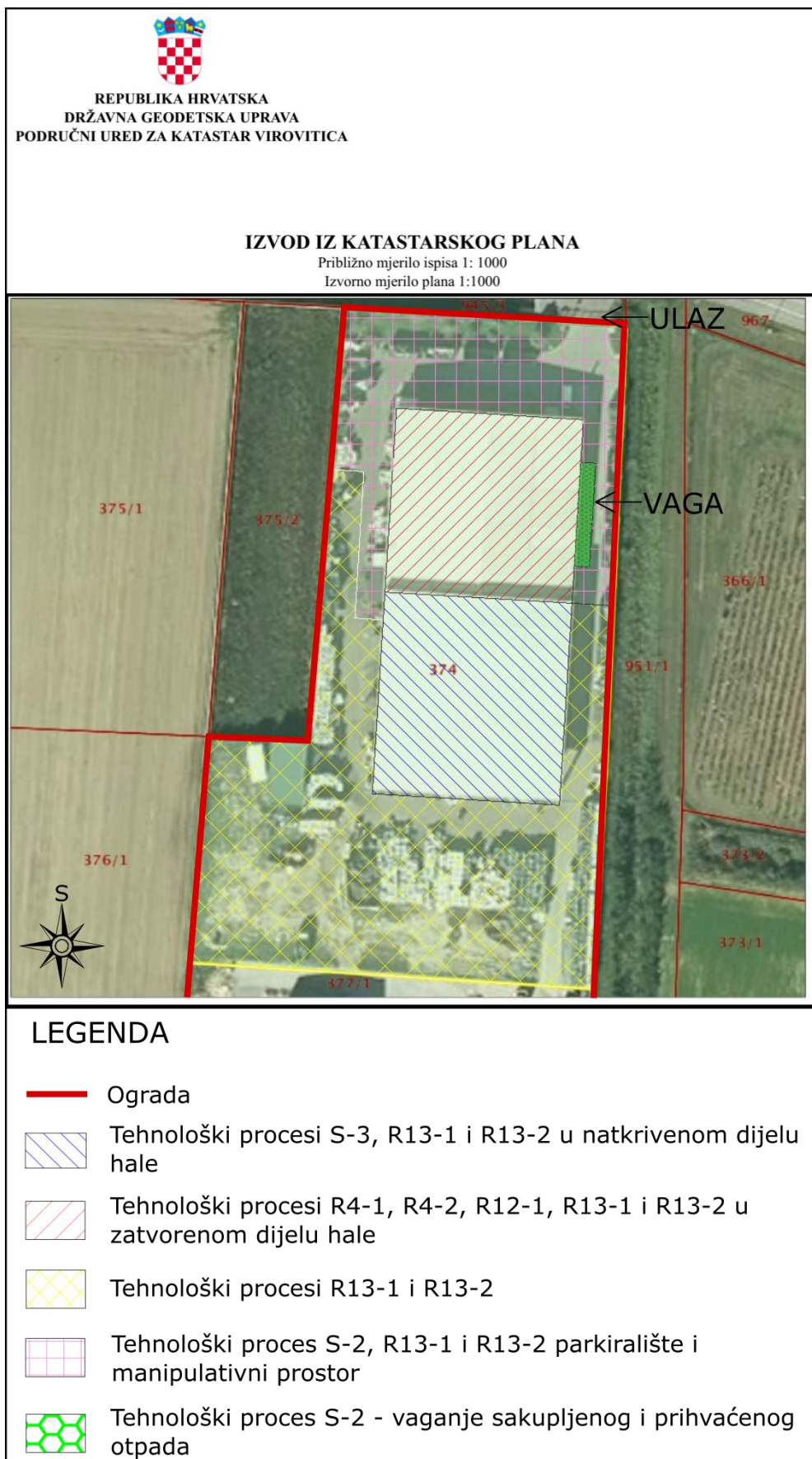
1. Smjestiti otpad na skladište otpada odvojeno po vrsti i ključnom broju.
2. Označiti uskladišteni otpad sljedećim podacima:
 - naziv posjednika otpada
 - ključni broj otpada
 - naziv otpada

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

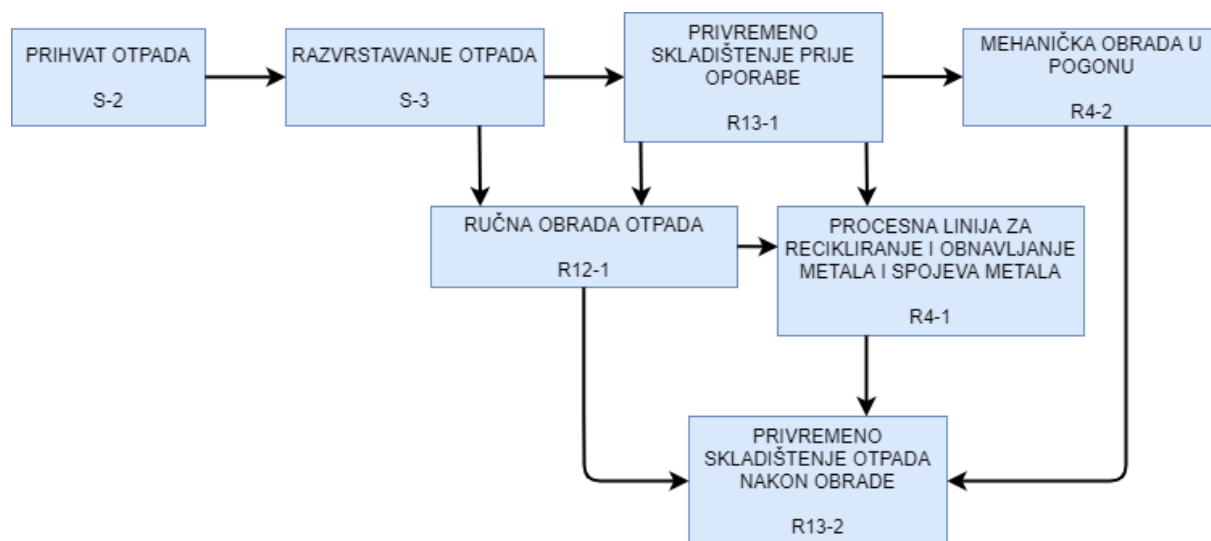
	OBVEZA
ZRAK	Ne predviđa se utjecaj na zrak.
VODA	Ne predviđa se utjecaj na vode (površinske niti podzemne) te se ne predviđaju dodatne mjere zaštite osim zakonom propisanih.
MORE	Nije primjenjivo.
TLO	Korištenjem postojećeg i planiranog tehnološkog procesa ne očekuje se utjecaj na tlo, pa se stoga ne predviđaju mjere praćenja.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Na lokaciji zahvata nastaju samo sanitarne otpadne vode koje se zbrinjavaju u skladu s važećom dokumentacijom. Oborinske vode s manipulativnih površina sakupljaju se i provode preko separatora ulja i masti i ispuštaju u okoliš prema važećim propisima. Mjere praćenja se ne predviđaju.
OSTALO	-

VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

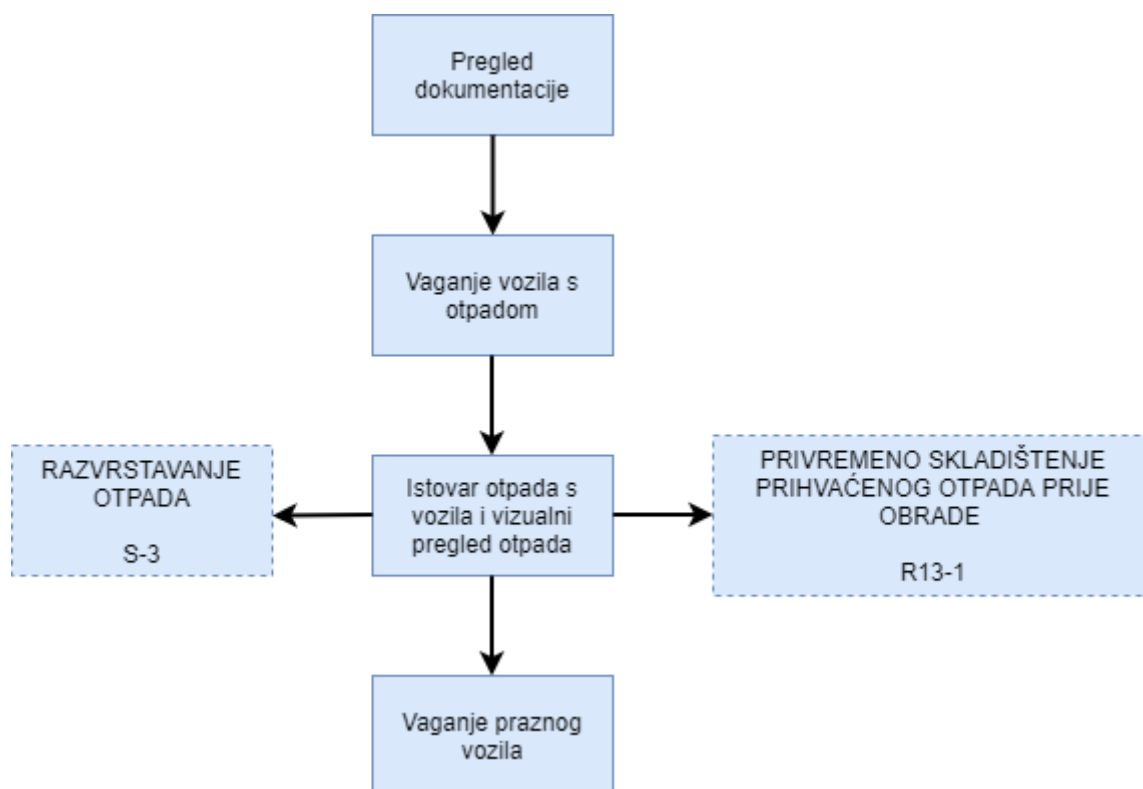


VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA

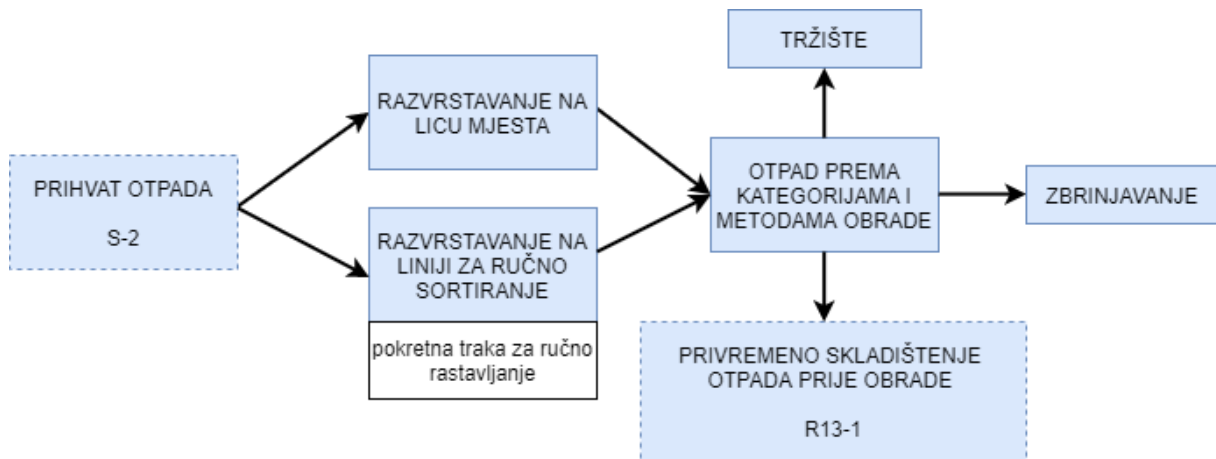
Opća tehnološka shema



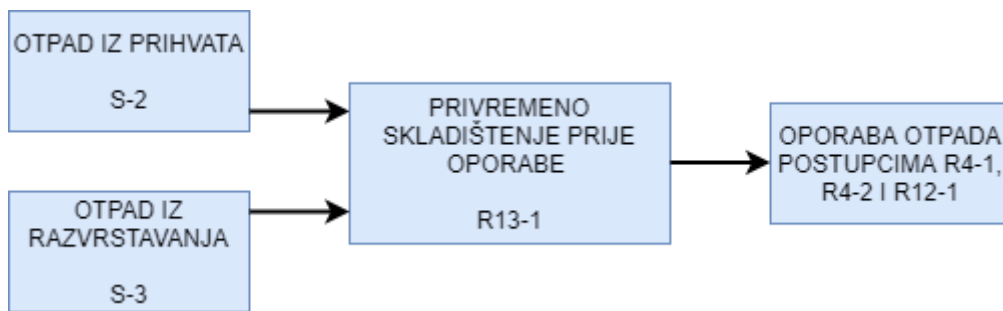
Tehnološki proces – Pridhvati otpada (S-2)



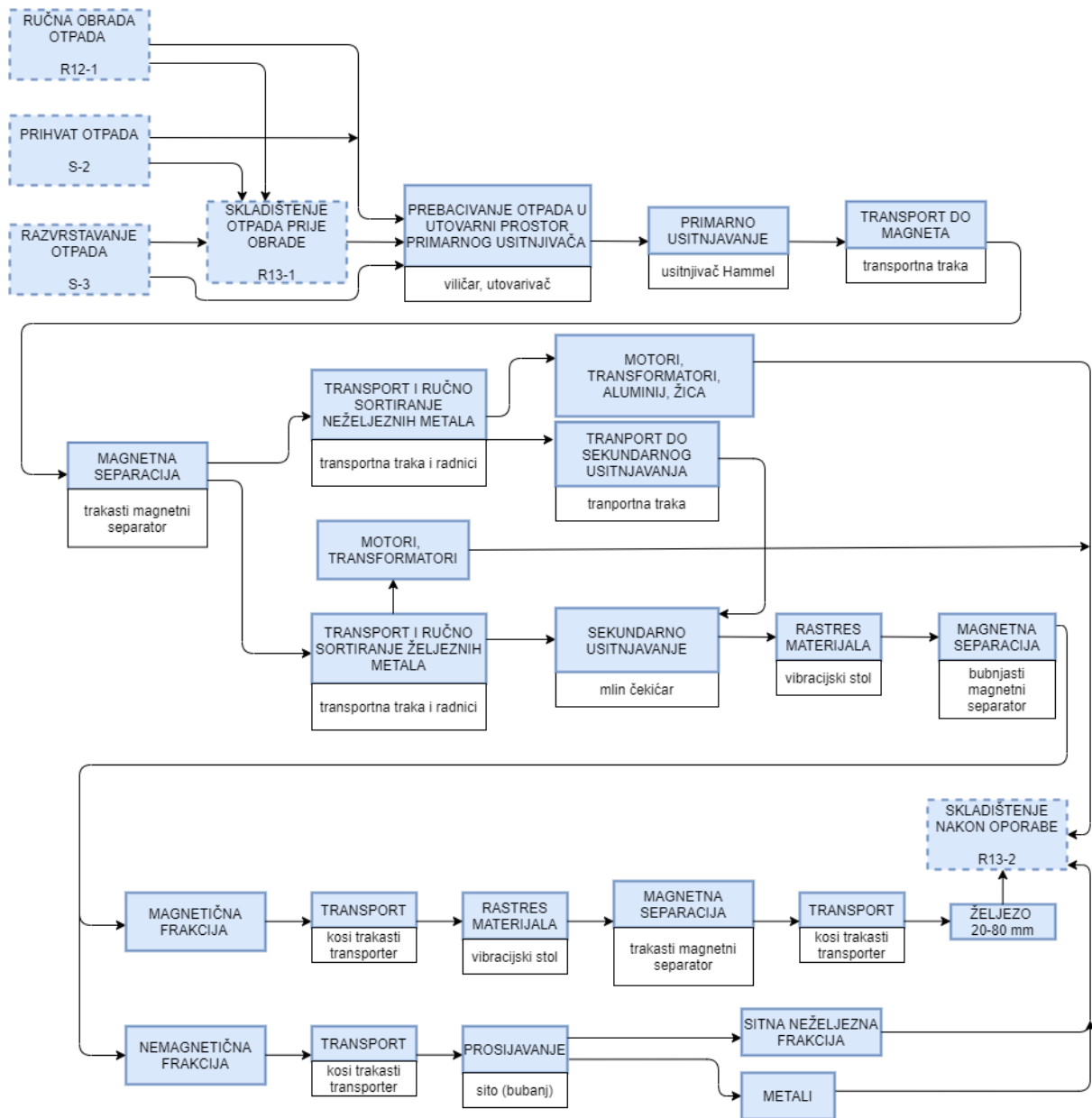
Tehnološki proces – Razvrstavanje otpada (S-3)



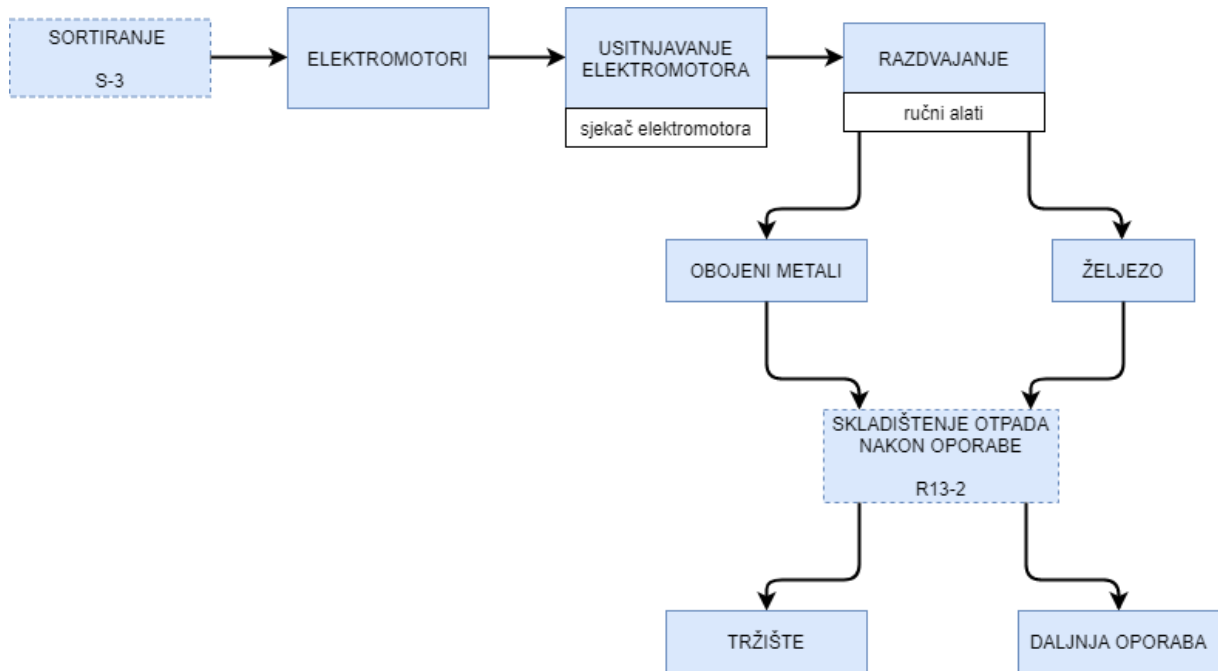
Tehnološki proces – Privremeno skladištenje prikupljenog, prihvaćenog i razvrstanog otpada prije obrade (R13-1)



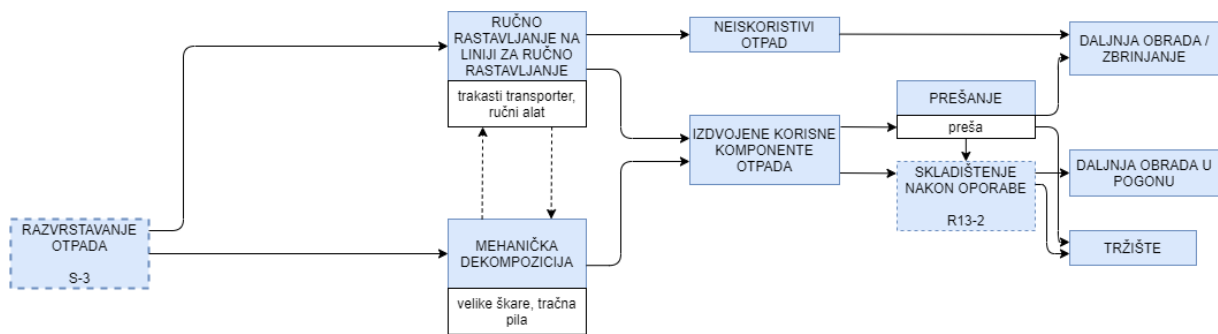
Tehnološki proces – Procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala (R4-1)



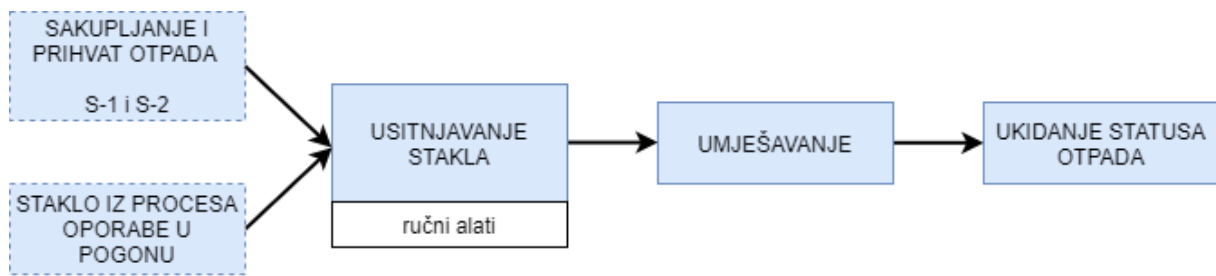
Tehnološki proces – Mehanička obrada u pogonu (R4-2)



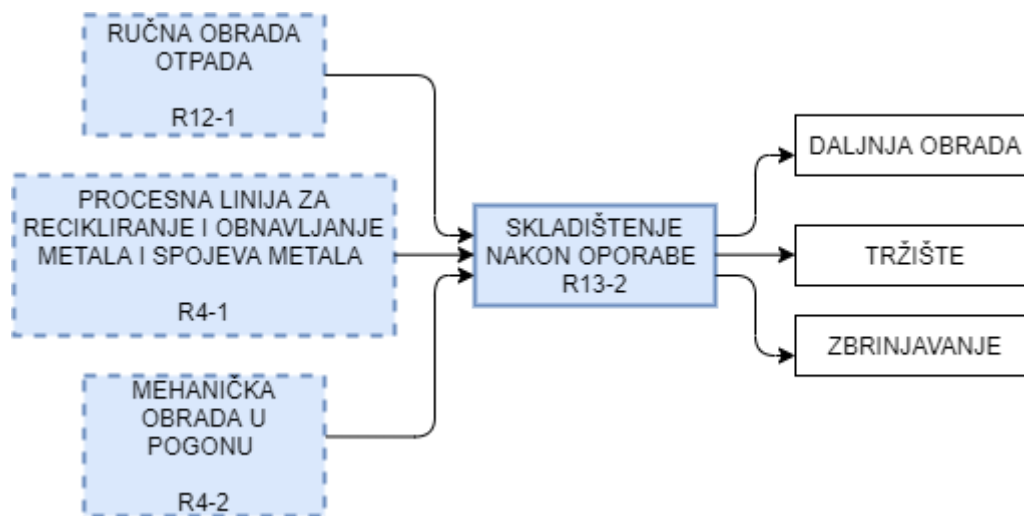
Tehnološki proces – Ručna obrada otpada (R12-1)



Tehnološki proces – Usitnjavanje otpadnog stakla (R5-1)



Tehnološki proces – Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe (R13-2)



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Ukoliko dođe do prestanka rada, društvo SPECTRA - MEDIA d.o.o. je dužno sav otpad, koji se nalazi na lokaciji gospodarenja otpadom, odmah po prestanku rada, predati osobi ovlaštenoj za gospodarenje tim otpadom.

Nakon zatvaranja predviđaju se sljedeće mjere zaštite okoliša:

1. obustava rada uređaja i zaprimanja otpada,
2. pražnjenje strojeva i svih spremnika,
3. uklanjanje otpada s lokacije i predaja ovlaštenoj osobi,
4. čišćenje lokacije/građevina,
5. rastavljanje i uklanjanje opreme,
6. pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
7. prijava prestanka obavljanja djelatnosti nadležnim službama i nadležnom tijelu koje je izdalo dozvolu.

Tvrtka je dužna odmah obustaviti rad postrojenja nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola. Čišćenje lokacije, pražnjenje strojeva i svih spremnika, uklanjanje otpada s lokacije, rastavljanje i uklanjanje opreme, pregled lokacije i ocjena stanja okoliša potrebno je provesti u roku najduže 30 dana nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje tekućim otpadom, zbog čega skladište otpada nije opremljeno sekundarnim spremnicima.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Ukupna kvadratura skladišnog prostora je 2350 m², i to:

- Zatvoreni prostor 400 m²
- Otvoreni prostor 1300 m²
- Poluzatvoreni prostor 650 m²

Zapremina korisnog prostora skladišta iznosi 75% zapremine ukupnog prostora skladišta:

$$2350 \text{ m}^3 \times 0,75 = 1763 \text{ m}^3$$

X. PRILOZI

Prilog 1. Preslika o članstvu u komori nositelja izrade Elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-350-07/00-01/1804
Urbroj: 314-01-00-1
Zagreb, 08. lipnja 2000.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda arhitekata, rješavajući po zahtjevu koji je podnijela CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad., Zagreb, Ilica 129/1, za upis u Imenik ovlaštenih arhitekata, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih arhitekata upisuje se CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, (JMBG 1501953335274), ing.grad., Zagreb, u stručni smjer **Ovlašteni arhitekt**, pod rednim brojem 1906, s danom upisa 08.06.00.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata, CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad., Zagreb, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**Ovlašteni arhitekt**" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom arhitektu izdaje se "**arhitektonska iskaznica**" i stječe pravo na uporabu "**pečata**".

Obrazloženje

CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad. podnijela je Zahtjev za upisu Imenik ovlaštenih arhitekata.

Odbor za upise razreda arhitekata proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 18. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata imenovana stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "arhitektonske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA
Zagreb, Ilica 129/1
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade Elaborata



Potvrda osigurateljnog pokriva
prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-174711144

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 85986018932
Osiguranik:	Ankica Jurić Crneković OIB 38173797746
Početak osiguranja:	01.01.2021. (00:00)
Istek osiguranja:	01.01.2022. (00:00)
Teritorijalno pokriva:	Teritorij Europskog gospodarskog prostora
Predmet osiguranja:	Osiguranje profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja, projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja i vođenja građenja za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn štetnom događaju i ukupno godišnje. Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i Klausule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-1118 Klausula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim poslovima i djelatnostima i poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji Klausula o sankcijama
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 12.01.2021.


Allianz Hrvatska d.d.

Osiguratelj