

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

**SPECTRA - MEDIA d.o.o., Gradišćanska 20, 10000 Zagreb**

za obavljanje djelatnosti prihvata, privremenog skladištenja i uporabe  
otpada postupcima S, R13 i R4

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom **ul. Ote Horvata 3A, 33 000  
Virovitica, katastarska čestica  
broj 377/1, katastarska općina  
Antunovac**

Nositelj izrade: Ankica Jurić Crneković

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 16.04.2021.

Verzija: 1



ANKICA CRNEKOVIĆ-JURIĆ  
ing. grad.  
OVLAŠTENA ARHITEKTICA  
A 1998

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

## KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	5
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	5
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima .....	5
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji.....	6
Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom.....	6
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM .....	7
Tablica 5.1. Opći uvjeti .....	7
Tablica 5.2. Posebni uvjeti .....	11
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI .....	20
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA .....	20
i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.....	20
ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2. ....	22
iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3. ....	24
iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4. ....	29
V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE .....	31
Tablica 7.....	31
VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	32
VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA .....	33
VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	37
IX. IZRAČUNI.....	38
X. PRILOZI.....	39

# I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

## NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Ankica Jurić Crneković		
OIB	38173797746		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing. građevine		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora arhitekata		
TELEFON	/	E-POŠTA	a-z.graditeljstvo@zg.t-com.hr
MOBITEL	091/5555-163	TELEFAKS	/

## SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	OSKAR JEŽOVITA		
OIB	53898722984		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.oecoing.		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	oskar.jezovita@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(99) 3101-743	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

IME I PREZIME	TOMISLAV FLIGLER		
OIB	20727180826		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing.aeroprometa		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	tomislav.fligler@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 307-990	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

IME I PREZIME	KERIM MUJKIĆ		
OIB	60503122414		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	ing.el.		
TELEFON	+385(01) 3392-642	E-POŠTA	kerim.mujkic@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 214-652	TELEFAKS	+385(01) 3392-505

**PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE**

TVRTKA	SPECTRA - MEDIA d.o.o.		
OIB	20342948082	MBO	080037070
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10 000
ULICA I BROJ	Gradišćanska 20	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	+385(01) 3777- 333	E-POŠTA	kerim.mujkic@spectra-media.hr
MOBITEL	+385(98) 214 - 652	TELEFAKS	+385(01) 3779 - 159

**LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM**

MJESTO	Virovitica	BROJ POŠTE	33 000
ULICA I BROJ	Ote Horvata 3A	ŽUPANIJA	Virovitičko - podravska županija

**KATASTARSKI PODACI**

K. O.	Antunovac
K. Č. BR.	377/1

**ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI**

K.O.	Antunovac
ZK.UL.BR.	997
ZK. Č. BR.	377/1

**VAŽEĆI PROSTORNI PLAN**

Prostorni plan Virovitičko-podravске županije („Službeni glasnik“ broj 7A/00, 1/04, 5/07, 1/10, 2/12, 2/13 i 10/18)  
 Prostorni plan uređenja Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 12/14 i 3/20)  
 Generalni urbanistički plan Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 14/07, 1/15 i 3/16)

**RJEŠENJA PREMA PROPISIMA KOJI UREĐUJU GRADNJU**

KLASA	URBROJ	TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE
UP/I-361-03/16-01/000062	2189/01-11/3-17-0005	Virovitičko-podravska županija, Grad Virovitica, Upravni odjel za komunalne poslove, prostorno uređenje i graditeljstvo
UP/I-361-05/18-01/000023	2189/01-03-02/4-18-0004	Virovitičko-podravska županija, Grad Virovitica, Upravni odjel za komunalne poslove, prostorno uređenje i graditeljstvo, Odsjek za prostorno uređenje

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET
1.	S	S-1	Prihvat otpada	∞
2.	R13	R13-1	Privremeno skladištenje prihvaćenog otpada prije pripreme za uporabu i obradu na procesnoj liniji R4	4214,25 m <sup>3</sup>
3.	R4	R4-1	Mehanička uporaba – procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala	10000 t/god
4.	R13	R13-2	Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe	4214,25 m <sup>3</sup>

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	X						∞
							13		1000 t
							4		10000 t/god
2.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	X						∞
							13		1000 t
							4		10000 t/god
3.	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	X						∞
							13		100 t
							4		10000 t/god
4.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo					13		200 t
5.	19 12 03	Obojeni metali					13		20 t
6.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden po 19 12 11*					13		20 t
7.	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	X						∞
							13		1000 t
							4		10000 t/god

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	16 02 14	Odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	1000 t
2.	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	1000 t
3.	19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	100 t
4.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	200 t
5.	19 12 03	Obojeni metali	20 t
6.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden po 19 12 11*	20 t
7.	20 01 36	Odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	1000 t

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 3340 t.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA	OČITOVANJE O RECIKLIRANJU
		SVRHA POSTUPKA
1.	S	Prihvat električnog i elektroničkog otpada.
2.	R4	Oporaba električnog i elektroničkog otpada.
3.	R13	R13-1 Privremeno skladištenje električnog i elektroničkog otpada prije uporabe
		R13-2 Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

1. Način izbjegavanja rizika onečišćenja mora
Nije primjenjivo, lokacija gospodarenja otpadom nalazi se na udaljenosti od oko 215 km od najbližeg mora.
2. Način izbjegavanja onečišćenja voda
Otpad koji se skladišti na otvorenom može eventualno doći u kontakt s oborinskom vodom. Takva oborinska voda se sakuplja internim sustavom oborinske odvodnje te se prije ispuštanja u sustav javne odvodnje pročišćava na separatoru ulja i masti.
3. Način izbjegavanja onečišćenja tla
Na lokaciji gospodarenja otpadom izvedena je betonska i asfaltna podna podloga te je lokacija omeđena rubnjacima i ogradom, čime je spriječeno raznošenje otpada i istjecanje oborinske vode koja je došla u kontakt sa uskladištenim neopasnim otpadom na okolno tlo.
4. Način izbjegavanja onečišćenja zraka
Otpad koji se skladišti na vanjskom skladištu je neopasan te ne ispušta onečišćujuće tvari u zrak. Mlin s lancem opremljen je sustavom za doziranje pjene koji služi za otprašivanje, čime je smanjena emisija prašine unutar radnog prostora pogona. Oporaba otpada odvija se u zatvorenom objektu, a kraj linije oporabe opremljen je ciklonom za uklanjanje prašine.
5. Način izbjegavanja onečišćenja ugrožavanja biološke raznolikosti
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se u zoni gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj nema divljih životinja niti zaštićenih staništa, sukladno Pravilniku o popisu stanišnih tipova, karti staništa te ugroženim i rijetkim stanišnim tipovima („Narodne novine“ br. 88/14) čime ne može utjecati na bioraznolikost.
6. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane bukom
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar zone gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj na granici građevne čestice buka ne smije prelaziti 80 dB(A), sukladno Pravilniku o najvišim dopuštenim razinama buke u sredini u kojoj ljudi rade i borave („Narodne novine“ br. 145/14). Kako je sva tehnološka oprema potrebna za uporabu smještena unutar objekta, a najbučniji dijelovi (mlin s lancem) su dodatno ograđeni, smatra se da neće doći do pojave neugode uzrokovane bukom.
7. Način izbjegavanja pojave neugode uzorkovane mirisom
Kako se na lokaciji gospodari elektroničkim otpadom koji nije podložan biorazgradnji, niti sadrži hlapive organske spojeve, neće doći do pojave neugodnih mirisa.
8. Način izbjegavanja pojave štetnog utjecaja na područja kulturno-povijesnih, estetskih i prirodnih vrijednosti te drugih vrijednosti koje su od posebnog interesa
Lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar zone gospodarske, pretežito industrijske namjene u kojoj nema kulturno povijesnih niti prirodnih vrijednosti.
9. Usklađenost s važećim prostornim planom

<p>Lokacija gospodarenja otpadom je sukladno Prostornom planu uređenja Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice“ broj 14/05, 12/14 i 3/20), lokacija gospodarenja otpadom nalazi se unutar površine građevinskog područja koja je obuhvaćena Generalnim planom uređenja, te je označena kao građevina za gospodarenje opasnim otpadom.</p> <p>Sukladno Generalnom urbanističkom planu Grada Virovitice („Službeni vjesnik Grada Virovitice broj 14/05, 14/07, 1/15 i 3/16), lokacija gospodarenja otpadom označena je kao građevina za obradu opasnog otpada, a nalazi se u širem području koje je označeno kao II – zona gospodarske namjene, pretežito industrijske. Sukladno navedenom, lokacija gospodarenja otpadom usklađena je s važećom prostorno-planskom dokumentacijom.</p>	
<b>Opći uvjet</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b></p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p><b>1.</b> da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	<p>Otpad se skladišti u spremnicima, big bag vrećama ili u betonskim boxovima u rasutom stanju, ovisno o njegovom svojstvu, na način da se osigura sigurno skladištenje. Oborinske vode koje eventualno dođu u dodir s otpadom koji se skladišti, sakupljaju se sustavom oborinske odvodnje i pročišćavaju na separatoru ulja i masti prije ispuštanja u okoliš. Otpad koji se skladišti ima takve karakteristike da neće uzrokovati onečišćenje voda.</p>
<b>Opći uvjet</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b></p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p><b>2.</b> da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš,</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	<p>Raznošenje otpada odnosno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje je onemogućeno tako da se dio otpada skladišti u zatvorenim kontejnerima i vrećama. Tekući otpad se ne skladišti.</p>
<b>Opći uvjet</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b></p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p><b>3.</b> da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada,</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	<p>Podna konstrukcija je izvedena kao betonska i asfaltna podloga. Otpad koji se skladišti ne može djelovati na podnu površinu u smislu njenog oštećenja te se ne očekuje djelovanje otpada na podnu površinu za koji se traži dozvola.</p>
<b>Opći uvjet</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b></p> <p>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</p> <p><b>4.</b> da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu,</p>



<b>Način ispunjavanja</b>	Lokacija gospodarenja otpadom ograđena je odgovarajućom ogradom te je pod 24 satnim video nadzorom.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su: <b>5.</b> da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
<b>Način ispunjavanja</b>	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi, a u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način, postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad i upute za zaštitu na radu.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su: <b>6.</b> da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
<b>Način ispunjavanja</b>	Prirodno osvjetljenje prostora građevine osigurano je pomoću prozora - svjetlosnih traka i vrata zadovoljavajućih dimenzija, odnosno odgovarajućom umjetnom rasvjetom. Umjetna rasvjeta je postavljena tako da se osigura ravnomjerno raspoređivanje svjetlosti po prostoru.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su: <b>7.</b> da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 29. pravilnika
<b>Način ispunjavanja</b>	Građevina je označena sukladno zahtjevima navedenim u Pravilniku o gospodarenju otpadom.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su: <b>8.</b> da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
<b>Način ispunjavanja</b>	Pristup vozilima osiguran je direktno s asfaltirane ulice Ote Horvata, br 3A. Ulazi u radni prostor građevine smješteni su na južnoj strani građevine, tako da se osigura nesmetana manipulacija. Dvorište građevine je asfaltirano te je unutar dvorišta osiguran manipulativni prostor za vozila.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:

	9. da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Građevina ima opremu za čišćenje rasutog materijala i razlivenog otpada, sredstva za upijanje, adsorbense i krpe.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (2) Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i sljedećim uvjetima: <b>1.</b> da je građevina natkrivena
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (2) Ako obavljanje postupka gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom potrebno je udovoljiti i sljedećim uvjetima: <b>2.</b> da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (3) Iznimno od stavka 2. točke 1. ovog članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom, ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje opasnim otpadom
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (4) Iznimno od stavka 1. ovoga članka ako se postupak gospodarenja otpadom obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada obavezno je ispuniti uvjete propisane stavkom 1. točkama 2. i 4. do 9. ovoga članka te lokacija na kojoj je postavljen mobilni uređaj za obradu otpada mora biti ograđena.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – postupak gospodarenja se ne obavlja mobilnim uređajem za obradu otpada.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b> (5) Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D1, D2, D3, D4, D5 ili D12 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavkom 1. točkama 3. i 6. i stavkom 2. ovoga članka, već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci D1, D2, D3, D4, D5 i D9.
<b>Opći uvjet</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 6.</b>

	(6) Ako se obavlja odlaganje otpada postupkom D7 ne primjenjuju se uvjeti propisani stavcima 2. i 3. ovoga članka već se primjenjuju samo uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuje se postupak D7.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (1) Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije predviđeno sakupljanje otpada, već samo prihvata otpada, odnosno sakupljanje cjelokupnog otpada se obavlja u susjednom, povezanom pogonu 1 (Vukovarska cesta 6), odakle se otpad definiran u ovom elaboratu prenosi transportnim vozilima na obradu u halu pogona 2 (ul. Ote Horvata 3A). Spectra-media d.o.o. je upisana u očevidnik prijevoznika otpada pod upisnim brojem PRV-199.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (2) Posebni uvjet za djelatnost sakupljanja otpada, uporabe otpada, zbrinjavanja otpada i druge obrade otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem je raspolaganje skladištem otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je dovoljnom veličinom skladišta za skladištenje svih ključnih brojeva koji ulaze u proces uporabe otpada i sve ključne brojeve koji izlaze iz postupka uporabe.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (3) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Tvrtka Spectra-Media d.o.o. raspolaže svim uređajima potrebnim za djelatnost uporabe i zbrinjavanja navedenim u poglavlju Metode obavljanja tehnoloških procesa; Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (4) Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci R1 i R10.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (5) Posebni uvjeti za odlaganje otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne primjenjuju se postupci D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12.

<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (6) Posebni uvjeti za postupak koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Na predmetnoj lokaciji gospodari se sljedećim posebnim kategorijama otpada: <b>električni i elektronički otpad</b> - Pravilnik o gospodarenju otpadom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20) – uvjeti i njihovo ispunjavanje navedeni niže u Elaboratu
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 7.</b> (7) Posebni uvjet za obradu otpada mobilnim uređajem je da lokacija gospodarenja otpadom na kojoj se namjerava obavljati obrada otpada mobilnim uređajem mora biti mjesto nastanka otpada koji se namjerava obrađivati mobilnim uređajem za obradu otpada ili mora biti mjesto na kojem se otpad, koji nastaje obradom mobilnim uređajem za obradu otpada, ugrađuje u materijale.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se obrada otpada mobilnim uređajem.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 8.</b> (1) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne odvija se tehnološki proces prikupljanja otpada.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 8.</b> (2) Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno propisima kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe propisa kojima se uređuje prijevoz opasnih tvari.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne odvija se tehnološki proces prikupljanja otpada.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9.</b> (1) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
<b>Način ispunjavanja</b>	Prilikom prihvata otpada pristupa se vizualnoj kontroli otpada (kontroli vrste otpada), određivanju količine otpada i provjeri prateće dokumentacije.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9.</b> (2) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.

<b>Način ispunjavanja</b>	Prilikom preuzimanja otpada utvrđuje se cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9.</b> (3) Osoba koja preuzima otpad dužna je, u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada, vizualnim pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku.
<b>Način ispunjavanja</b>	Osoba koja obavlja prihvata otpada, prilikom preuzimanja istog, vizualnim pregledom spremnika s otpadom utvrđuje odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 9.</b> (4) Tehnološki proces prihvata otpada koji se obavlja u okviru postupka zbrinjavanja otpada na odlagalištu otpada mora biti u skladu s uvjetima propisanim ovim člankom i posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne provodi se zbrinjavanje otpada na odlagalištu.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b> (1) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
<b>Način ispunjavanja</b>	Tehnološki proces skladištenja otpada obavlja se na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti, u zasebnim spremnicima za svaku vrstu otpada, u spremnicima ili big bag vrećama.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b> (2) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
<b>Način ispunjavanja</b>	Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena te je lokacija pod 24 satnim video nadzorom.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b> (3) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis OPASNI OTPAD i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Skladište je opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji su tipski, izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada i izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje. Otpad se skladišti u spremnicima i big bag vrećama ovisno o svojstvu otpada na način da otpad ne djeluje na materijal spremnika (tj. vreće) kako bi skladištenje bilo sigurno. Spremnici i big bag vreće označavaju se sustavom označavanja koji je

	<p>jasno istaknut na vidljivom mjestu u prostoru skladištenja, a sustav označavanja uključuje slijedeće podatke: naziv posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja, naziv proizvođača otpada, te oznaku odgovarajućeg svojstva otpada. Iz spremnika je omogućeno sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje.</p> <p>Dio otpada na vanjskom skladištu skladišti se u betonskim boxovima u rasutom stanju. Kako se ovdje radi o krutom neopasnom otpadu koji je otporan na vremenske uvjete, ispunjava kriterije stavka 7. ovog članka za skladištenje otpada u rasutom stanju.</p>
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b></p> <p>(4) Podna površina skladišta:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti</li> <li>2. mora biti izvedena na način da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine (betonska ili asfaltna podloga za kruti otpad, te za tekući otpad betonska s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu) i</li> <li>3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj.</li> </ol>
<b>Način ispunjavanja</b>	Skladište otpada opremljeno je betonskom vodonepropusnom podlogom koja je otporna na djelovanje otpada koji se na njoj skladišti.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b></p> <p>(5) Iznimno od stavka 4. ovog članka, neopasni građevni otpad i neopasni otpad od rušenja građevine određen grupom 17 Katalogom otpada iz posebnog propisa koji uređuje Katalog otpada može se skladištiti na zemljanoj podlozi.</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladište se ključni brojevi otpada iz grupe 17.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b></p> <p>(6) Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	Skladište se ventilira prirodnom ventilacijom i otvaranjem vrata adekvatne veličine.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 10.</b></p> <p>(7) Iznimno od stavka 3. ovog članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima, već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.</p>
<b>Način ispunjavanja</b>	Kako je prethodno navedeno, na dijelu vanjskog skladišta se u betonskim boxovima skladišti kruti neopasan otpad u rasutom stanju koji je otporan na vremenske uvjete te ne utječe na betonsku podlogu na kojoj se skladišti.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b></p>

	(1) Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se tekući otpad.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b> (2) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se tekući otpad.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b> (3) U slučaju skladištenja elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se elementarna živa.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b> (4) Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasan otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom nema otpada nepodudarnih kemijskih svojstava niti tekućeg opasnog otpada.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b> (5) Skladištenje otpada koji ima svojstvo HP 1 (eksplozivno), HP 2 (oksidirajuće), HP 3 (zapaljivo) ili HP 12 (oslobađanje akutno toksičnih plinova) mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana te ima krov.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se opasan otpad.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 81/20), članak 11.</b> (6) Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i

	koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne skladišti se plinoviti otpad.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 12</b> (1) Proizvođač, sakupljač i obrađivač obvezni su upisati se i dostavljati podatke u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada (u daljnjem tekstu: Registar) kojeg vodi Fond, sukladno Zakonu i posebnom propisu kojim se uređuje Registar.
<b>Način ispunjavanja</b>	Spectra-media d.o.o. će se upisati u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada po njegovoj uspostavi.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 12</b> (2) Osim dostave podataka u Registar iz stavka 1. ovog članka, obveznici dostave podataka dužni su dostavljati podatke i u Registar onečišćavanja okoliša sukladno posebnom propisu.
<b>Način ispunjavanja</b>	Podaci se dostavljaju u Registar onečišćavanja okoliša svake godine za prethodnu godinu u zakonski propisanom roku.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13</b> (6) Predaja, preuzimanje, sakupljanje i prijevoz odvojeno sakupljanog EE otpada obavlja se bez naplate za kućanstva i registrirane osobe i na način koji omogućuje optimalne uvjete za pripremu za ponovnu uporabu, recikliranje i druge postupke uporabe te izdvajanje opasnih tvari iz EE otpada.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji se ne obavlja prihvata otpada od kućanstava i drugih pravnih osoba, već samo otpada koji se iz susjednog pogona (Vukovarska cesta 6), a koji je u vlasništvu tvrtke Spectra – media d.o.o., dovozi na obradu.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13</b> (7) EE otpad se prilikom sakupljanja i prijevoza ne smije prešati ili miješati i prevoziti s drugom vrstom otpada, kao niti podvrgavati se postupcima kojima se EE otpad oštećuje ili se dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne obavlja se tehnološki postupak sakupljanja otpada.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 13</b> (8) U cilju što bolje pripreme za ponovnu uporabu i prije bilo kakvog daljnjeg prijevoza, osobe koje preuzimaju i sakupljaju EE otpad obvezne su u sabirnim centrima posebno odvajati EE otpad prikladan za pripremu za ponovnu uporabu od ostalog prikupljenog EE otpada te prema potrebi



	i u svrhu edukacije, omogućiti pristup osoblju obrađivača osposobljenom za ponovnu uporabu.
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom prihvaća se samo prethodno razvrstan otpad za daljnju uporabu iz susjednog pogona (Vukovarska cesta 6) koji je u vlasništvu tvrtke Spectra – media d.o.o.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 14 (Sakupljanje EE otpada)</b>
<b>Način ispunjavanja</b>	Nije primjenjivo – na lokaciji gospodarenja otpadom ne odvija se tehnološki proces sakupljanja otpada.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 22</b> (1) Osoba koja obavlja djelatnost gospodarenja EE otpadom, što uključuje sakupljanje, prijevoz, uporabu, zbrinjavanje, drugu obradu otpada, posredovanje i trgovanje otpadom sukladno Zakonu te registrirana osoba čijom aktivnošću nastaje EE otpad (proizvođač otpada) dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
<b>Način ispunjavanja</b>	O prihvaćenim i oporabljenim količinama vodi se Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s propisom, putem e-ONTO aplikacije.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), Članak 27</b> Do uspostave Registra iz članka 12. ovog Pravilnika proizvođač, sakupljač i obrađivač dužni su dostavljati Fondu podatke iz Dodatka 11. ovog Pravilnika te podatke na obrascima EE2, EE3, EE4, EE5, EE8, EE9, EE10, EE12 propisanim ovim Pravilnikom.
<b>Način ispunjavanja</b>	Do uspostave Registra iz članka 12. predmetnog Pravilnika Podaci iz dodatka 11. te podaci na obrascima EE2, EE3, EE4, EE5, EE8, EE9, EE10, EE12 navedenog Pravilnika dostavljat će se Fondu.
<b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b>	<b>Pravilnik o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), DODATAK 7. ZAHTJEVI ZA POSEBNU OBRADU MATERIJALA I KOMPONENATA IZ EE OTPADA</b> 1. Iz odvojeno skupljenog EE otpada trebaju se odstraniti ove tvari, pripravci i komponente: – kondenzatori koji sadrže polikloriranebifenile (PCB); – komponente koje sadrže živu, kao što su sklopke ili pozadinska svjetla; – baterije – tiskane ploče mobilnih telefona te ostalih uređaja ako je površina tiskane ploče veća od 10 cm <sup>2</sup> ; – tonerski ulošci, tekući ili s pastom, kao i toneri za boju; – plastika koja sadrži bromirana sredstva za usporavanje gorenja; – azbestni otpad i komponente koje sadrže azbest; – katodne cijevi; – klorofluorouglicidi (CFC), klorofluorouglicikovodici (HCFC) ili fluorouglicikovodici (HFC), ugljikovodici (HC); – plinske izbojne svjetiljke;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– zaslone s tekućim kristalima (zajedno s njihovim kućištima kad je to primjereno) površine veće od 100 kvadratnih centimetara i svi zaslone pozadinski osvijetljeni plinskim izbojnim svjetiljkama;</li> <li>– vanjski električni kablovi;</li> <li>– ploče tiskanih krugova;</li> <li>– komponente koje sadrže vatrootporna keramička vlakna kako je opisano u Direktivi Komisije 97/69/EZ od 5. prosinca 1997. o dvadeset trećoj prilagodbi tehničkom napretku Direktive Vijeća 67/548/EEZ o usklađivanju zakona i drugih propisa u odnosu na razvrstavanje, pakiranje i označivanje opasnih tvari;</li> <li>– komponente koje sadrže radioaktivne tvari, osim komponenata koje su ispod granica izuzeća utvrđenih posebnim propisom;</li> <li>– elektrolitski kondenzatori koji sadržavaju zabrinjavajuće tvari (visina &gt; 25 mm, promjer &gt; 25 mm ili razmjerno sličan obujam kondenzatora). Te se tvari, smjese i komponente oporabljaju ili zbrinjavaju u skladu sa Zakonom.</li> </ul> <p>2. Iz odvojeno sakupljenog EE otpada mora se:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– odstraniti fluorescentni sloj iz katodnih cijevi;</li> <li>– izdvojiti i obraditi plinove koji oštećuju ozonski omotač ili imaju potencijal globalnoga zagrijavanja iznad 15;</li> <li>– izdvojeni plinovi moraju se obraditi u skladu s posebnim propisima;</li> <li>– odstraniti živu iz plinskih izbojnih svjetiljki.</li> </ul> <p>3. Točke 1. i 2. ovog Dodatka moraju se primijeniti na način koji će omogućiti ponovnu uporabu i za okoliš pravilno recikliranje komponenata i cijelih uređaja.</p>
<p><b>Način ispunjavanja</b></p>	<p>Nije primjenjivo – otpad koji se prihvaća na lokaciji gospodarenja otpadom je prethodno razvrstan te su iz njega uklonjene komponente iz dodatka 7., točke 1 i 2. (odrađeno u susjednom pogonu, Vukovarska cesta 6).</p>
<p><b>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</b></p>	<p><b>Pravilnik o gospodarenju otpadom električnom i elektroničkom opremom („Narodne novine“, br. 42/14, 48/14, 107/14, 139/14, 11/19 i 7/20), DODATAK 8. OSNOVNI TEHNIČKI ZAHTJEVI ZA SKLADIŠTENJE I OBRADU EE OTPADA</b></p> <p>A. Građevine za skladištenje EE otpada prije obrade trebaju imati:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. dijelove skladišta s nepropusnim plohama opremljene uređajima za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno,</li> <li>2. nepropusni pokrov za odgovarajuće površine,</li> <li>3. vagu za mjerenje preuzetog EE otpada.</li> </ol> <p>B. Građevine za obradu EE otpada trebaju imati:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. vage za mjerenje mase obrađenog otpada,</li> <li>2. odgovarajuća područja s nepropusnim plohama i nepropusnim pokrovom, opremu za skupljanje rasutog materijala i za odstranjivanje izlivenih tekućina, te dekantere i opremu za čišćenje odmašćivanjem gdje je prikladno,</li> <li>3. odgovarajući skladišni prostor za rastavljene dijelove iz EE otpada,</li> <li>4. odgovarajuće spremnike za skladištenje baterija, kondenzatora koji sadrže PCB/PCT i drugoga opasnog otpada,</li> <li>5. opremu za obradu voda prema posebnim propisima.</li> </ol>

<b>Način ispunjavanja</b>	<p>Ovaj uvjet ispunjen je kroz točku 1. Općih uvjeta koje se odnose na proces skladištenja, te kroz Članak 10., stavak 1., 2., 3., 4., 5., 6., 7., Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 81/20) opisan u Posebnim uvjetima ovoga Elaborata.</p> <p>U postupku obrade ne stvaraju se tehnološke otpadne vode za koje bi bila potrebna dodatna obrada.</p> <p>Spectra - Media d.o.o. na lokaciji posjeduje platformsku vagu (3 t) (VAGE d.o.o. Zagreb).</p>
---------------------------	--

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

#### i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
<b>1.</b>	<b>Prihvat otpada</b>	<b>S-1</b>	
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
-			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
-			

#### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom
Platformska vaga	Vage	-	vaganje otpada

#### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Sakupljanje cjelokupnog otpada se obavlja u susjednom pogonu 1 (Vukovarska cesta 6) i u pogonu u Donjoj Bistri (Krapinska cesta 62), odakle se otpad definiran u ovom elaboratu prenosi transportnim vozilima na obradu u halu pogona 2 (Ote Horvata 3A). Vozila i otpad se važu na automatskoj kolnoj vagi u pogonu 1 ili na platformskoj vagi u pogonu 2. Nakon što se puno vozilo

izvaže odlazi na istovar u natkriveni dio hale. Prazno vozilo se ponovno važe te se na taj način utvrđuje masa otpada koja ulazi u obradu otpada. Evidencija vezana uz vrstu, masu i porijeklo otpada se vodi u digitalnom i tiskanom obliku u skladu s važećim zakonskim propisima. Otpad koji se dovozi u spremnicima istovaruje se u natkrivenom dijelu građevine. Spremnici mogu biti različitih volumena ovisno o vrsti i količini otpada koji se doprema. Nakon istovara obavlja se vizualni pregled pristiglog otpada te se otpad upućuje na daljnju obradu.

#### **Kapacitet procesa:**

Procjenjuje se da je kapacitet ovog procesa 5 t/h, te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom raditi u jednoj smjeni:  $5 \text{ t/h} \times 8 \text{ h} = 40 \text{ t/dan}$ , što predstavlja kapacitet procesa od 10000 t/god u uvjetima rada od 250 dana.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi  $5 \times 24 \times 365 = 43,800 \text{ t/god}$ .

### **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

#### **Nadzor tehnološkog procesa**

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces prihvata otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

#### **Upute za rad**

1. Izvagati vozilo s otpadom
2. Provjeriti odgovara li prateća dokumentacija otpadu koji se preuzima
3. Uputiti vozilo na istovar otpada
4. Prilikom istovara vizualno provjeriti otpad i usporediti s pratećom dokumentacijom
5. Izvagati prazno vozilo

ii. Tehnološki proces 2 – Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2.	<b>Privremeno skladištenje prihvaćenog otpada prije obrade</b>		<b>R13-1</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
-			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
-			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Nakon prijema otpada isti se privremeno skladište na odgovarajućim skladišnim prostorima unutar i izvan hale. Sve vanjske površine su izvedene sa sustavom oborinske odvodnje i separatora ulja i masti, radi sprječavanja otjecanja otpadne vode u okoliš. Na vanjskom dijelu skladišta, otpad se skladišti na otvorenom dijelu i ispod nadstrešnice hale. Neoobrađeni otpad koji se skladišti na vanjskom dijelu građevine skladišti se u spremnicima, čime je spriječeno otjecanje oborina u okoliš.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa privremenog skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnicima.

### **Upute za rad**

1. Smjestiti otpad na skladište otpada odvojeno po vrsti i ključnom broju.
2. Označiti uskladišteni otpad sljedećim podacima:
  - naziv posjednika otpada
  - ključni broj otpada
  - naziv otpada

iii. Tehnološki proces 3 – Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3.	<b>Procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala</b>		<b>R4-1</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
		16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15
		19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*



20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

#### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Utovarivači	Razni	-	Transport otpada
Viličari za dovoz i odvoz košara	Razni	-	Transport separiranog otpada
Usipni koš	Spectra-Media		Doziranje
Kosa transportna traka do mlina	Spectra-Media	-	Transport materijala
Mlin lanac	Spectra-Media ML 1250	40	Usitnjavanje materijala
Sprinkler sustav za doziranje pjene (Bee-Foam sustav)	Spectra-Media	-	Otprašivanje
Kosa transportna traka od mlina lanca do magneta	Spectra-Media	-	Transport materijala
Magnetni odvajač	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Traka za željeznu frakciju	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Izlazna traka za željeznu frakciju	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Sito bubanj (Ø otvora 15 mm)	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala

Zračni separator tipa cik-cak	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Ciklon s ventilatorom	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Traka za sortiranje nemetalne frakcije	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Sustav za filtriranje prašine	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Transportne trake do ulaza u granulator	Spectra-Media	-	Transport otpada
Granulator	MEWA UG 1000	40	Usitnjavanje
Zamjenska sita (5 do 45 mm)	Spectra-Media	-	Prosijavanje
Potresni stol	Spectra-Media	-	Transport materijala
Horizontalna pokretna traka	Spectra-Media	-	Transport i razdvajanje materijala
Magnet		-	Odvajanje željeznog materijala
Kosa transportna traka	Spectra-Media		Transport materijala
Zračni separator tipa cik-cak	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Ciklon s ventilatorom	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Sustav za filtriranje prašine	Spectra-Media	-	Odvajanje materijala
Usitnjivač	Spectra-Media	10	Usitnjavanje TV pločica

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Mehanička uporaba odvija se u zatvorenom dijelu (u hali) na liniji za recikliranje/oporabu otpada, koja se sastoji od:

- mlina s lancem i
- granulatora.

Otpad koji ulazi u proces se viličarem ili utovarivačem istovara u prihvatni dio mlina s lancem. Mlin s lancem ima maksimalni nominalni kapacitet 5 t/h, ovisno o vrsti ulaznog materijala i broju radnika. Sa tog dijela kosa transportna traka doprema EE otpad u mlin s 2 lanca i batovima na kraju oba lanca. Materijal se usitnjava uslijed velike rotacije batova (1200 okr./min.) koji su pričvršćeni na krajevima 2 nasuprotna lanca. Sustav za doziranje pjene u mlinu služi za otprašivanje. Usitnjeni materijal iz mlina pada na kosu transportnu traku i njome se dovozi do magnetnog odvajača. Željezna frakcija se povlači magnetom te pada na ravnu transportnu traku, na kojoj se obavlja ručna separacija miješanog materijala sa željezom. Na sortirnoj traci radnici/e odvajaju materijale pomiješane sa željezom, a uglavnom čisti željezni materijal pada na kosu izlaznu traku, a s nje u košaru/kontejner izvan hale.

Frakcija koju nije odvojio magnet (neželjezna frakcija) odlazi na drugu sortirnu traku gdje se ručno odvija sortiranje/odvajanje nemetala. Na predmetnoj traci obavlja se ručna separacija, u kojoj radnici izdvajaju tiskane pločice, bakrenu žicu i druge materijale, uglavnom manjih dimenzija.

Tiskane pločice koje se ručno sortiraju na sortirnoj traci za odvajanje nemetala zasebno se usitnjavaju u malom usitnjivaču.

Nesortirani materijal ulazi u rotirajuće sito u obliku bubnja, s otvorima Ø15 mm. Čestice manje od 15 mm prolaze kroz otvore i padaju u zračni separator tipa "cik-cak" ispod bubnjastog sita. Kroz "cik-cak" separator odvaja se krupniji materijal koji pada u donju posudu, a sitniji materijal se povlači pomoću podtlaka i odvodi u ciklon.

Krupniji materijal koji je preostao u situ pada u košaru, odakle se može dalje obrađivati na granulatoru ili se privremeno skladišti.

Granulator se sastoji od usipnog/ulaznog koša, dovodnih transportnih traka, granulatora, polucilindričnog sita, horizontalne transportne trake, magneta, kose transportne trake, zračnog separatora tipa "cik-cak", ciklona s ventilatorom, sustava za filtriranje prašine, opisanih u nastavku. Procesnu liniju opslužuju dva obučena radnika.

Otpad koji ulazi u proces se viličarem ili utovarivačem istovara u prihvatni koš procesne linije. Iz dozirnog koša/kontejnera manja transportna traka prebacuje EE otpad na kosu transportnu traku. Na kosu transportnu traku se po potrebi materijal može i ručno (lopatama) prebacivati. Sa kose trake materijal pada u granulator.

Usitnjeni materijal iz granulatora ulazi u polucilindrično sito. Sita se mogu mijenjati ovisno o veličinama otvora (5-45 mm). Materijal se konstantno melje dok ne prođe kroz sito, a zatim pada na vibro-stol, koji protresanjem dodatno razdvaja materijale i povlači ga prema horizontalnoj traci. Na kraju horizontalne trake nalazi se magnet koji odvaja željeznu frakciju, dok miješani neželjezni usitnjeni materijali padaju na kosu transportnu traku, koja dovodi materijal do zračnog separatora tipa "cik-cak". Kroz "cik-cak" zračni separator odvaja se krupniji materijal koji pada u donju posudu, a sitniji materijal se povlači pomoću podtlaka i odvodi u ciklon, iz kojeg se obavlja dodatno odvajanje na dvije frakcije, odnosno usisavaju na filtarski sustav.

Kapacitet procesa:

Procjenjuje se da je kapacitet ovog procesa 5 t/h, te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom raditi u jednoj smjeni:  $5 \text{ t/h} \times 8 \text{ h} = 40 \text{ t/dan}$ , što predstavlja kapacitet procesa od 10000 t/god u uvjetima rada od 250 dana.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa uz pretpostavku da se isti obavlja navedenim uređajima i opremom određenog instaliranog kapaciteta, dostatnim brojem radnika i bez prestanka (24 sata dnevno, 365 dana u godini) iznosi  $5 \times 24 \times 365 = 43,800 \text{ t/god}$ .

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa mehaničke obrade u pogonu provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

### **Upute za rad**

1. Otpad s prihvata ili skladišta transportirati do usipnog koša mlina s lancem
2. Ubaciti otpad u usipni koš mlina s lancem (utovarivačem ili viličarem)
3. Usitniti otpad pomoću mlina s lancem
4. Nakon usitnjavanja, otpad transportirati trakastim transporterom do magneta
5. Magnetom razdvojiti usitnjeni otpad na željeznu i neželjeznu frakciju
6. Na liniji za željeznu frakciju ručno izdvojiti materijale koji nisu željezna frakcija (plastika, guma i sl.)
7. Na liniji za neželjeznu frakciju ručno izdvojiti tiskane pločice, bakrenu žicu i druge materijale
8. Tiskane pločice odvojene na liniji za neželjeznu frakciju zasebno usitniti na izdvojenom malom usitnjivaču.
9. Preostali materijal s linije za željeznu frakciju transportirati u bubnjasto sito za separaciju neželjezne frakcije (Ø15 mm)
10. Izdvojenu frakciju iz bubnjastog sita transportirati u zračni separator tipa cik-cak + ciklon za odvajanje sitnijih frakcija
11. Krupni materijal zaostao u bubnjastom situ prebaciti u spremnik
12. Krupni materijal iz spremnika ubaciti u utovarni koš/kontejner (utovarivačem ili viličarem) ili ručno na kosu transportnu traku
13. Usitniti otpad u granulatoru
14. Usitnjeni otpad iz granulatora prosijati na polucilindričnom situ (zamjenska sita različitih otvora)
15. Nakon prosijavanja zaostali materijal dodatno razdvojiti na potresnom stolu za što lakše izdvajanje željezne frakcije na magnetu
16. Horizontalnom transportnom trakom transportirati dodatno razdvojeni materijal do magneta kako bi se razdvojila željezna frakcija
17. Kosom transportnom trakom transportirati zaostalu neželjeznu frakciju do zračnog separatora
18. U zračnom separatoru tipa cik-cak + ciklon odvojiti sitnije frakcije
19. Otpad koji izlazi po frakcijama iz tehnološkog procesa uputiti na skladište

iv. Tehnološki proces 4 – Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	<b>Privremeno skladištenje prihvaćenog otpada nakon uporabe</b>		<b>R13-2</b>
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 02 14	<b>odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*</b>	16 02 14	<b>odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*</b>
16 02 16	<b>komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*</b>	16 02 16	<b>komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*</b>
19 10 06	<b>Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*</b>	19 10 06	<b>Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*</b>
19 12 02	<b>Željezo i legure koje sadrže željezo</b>	19 12 02	<b>Željezo i legure koje sadrže željezo</b>
19 12 03	<b>Obojeni metali</b>	19 12 03	<b>Obojeni metali</b>
19 12 12	<b>Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*</b>	19 12 12	<b>Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*</b>
20 01 36	<b>odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*</b>	20 01 36	<b>odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*</b>
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
-			
<b>RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU</b>			
-			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Diesel viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom
Električni viličari	razni	Razni	manipulacija otpadom

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Obrađeni i poluobrađeni otpad te razdvojeni metali se sakupljaju i skladište odvojeno po grupama i kategorijama ovisno o vrsti otpada i metala. Skladištenje se obavlja na vanjskoj površini i unutarnjem dijelu hale. Svaka grupa i/ili kategorija otpada označena je odgovarajućim ključnim brojem. Otpad s oporabe može biti plasiran na tržište, ući u još neki od procesa oporabe, dati na zbrinjavanje ili se privremeno skladištiti. Obrađeni metali se prodaju.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja obrađenog otpada i odvojenih metala provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, zamjenik odgovorne osobe ili ovlaštena osoba.

Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene tvrtke), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

### **Upute za rad**

1. Smjestiti otpad na skladište otpada odvojeno po vrsti i ključnom broju.
2. Označiti uskladišteni otpad sljedećim podacima:
  - naziv posjednika otpada
  - ključni broj otpada
  - naziv otpada

## V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	Ne predviđa se utjecaj na zrak.
VODA	Ne predviđa se utjecaj na vode (površinske niti podzemne) te se ne predviđaju dodatne mjere zaštite osim zakonom propisanih.
MORE	Nije primjenjivo.
TLO	Korištenjem postojećeg i planiranog tehnološkog procesa ne očekuje se utjecaj na tlo, pa se stoga ne predviđaju mjere praćenja.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Na lokaciji zahvata nastaju samo sanitarne otpadne vode koje se zbrinjavaju u skladu s važećom dokumentacijom. Oborinske vode s manipulativnih površina sakupljaju se i provode preko separatora ulja i masti i ispuštaju u okoliš prema važećim propisima. Mjere praćenja se ne predviđaju.
OSTALO	-

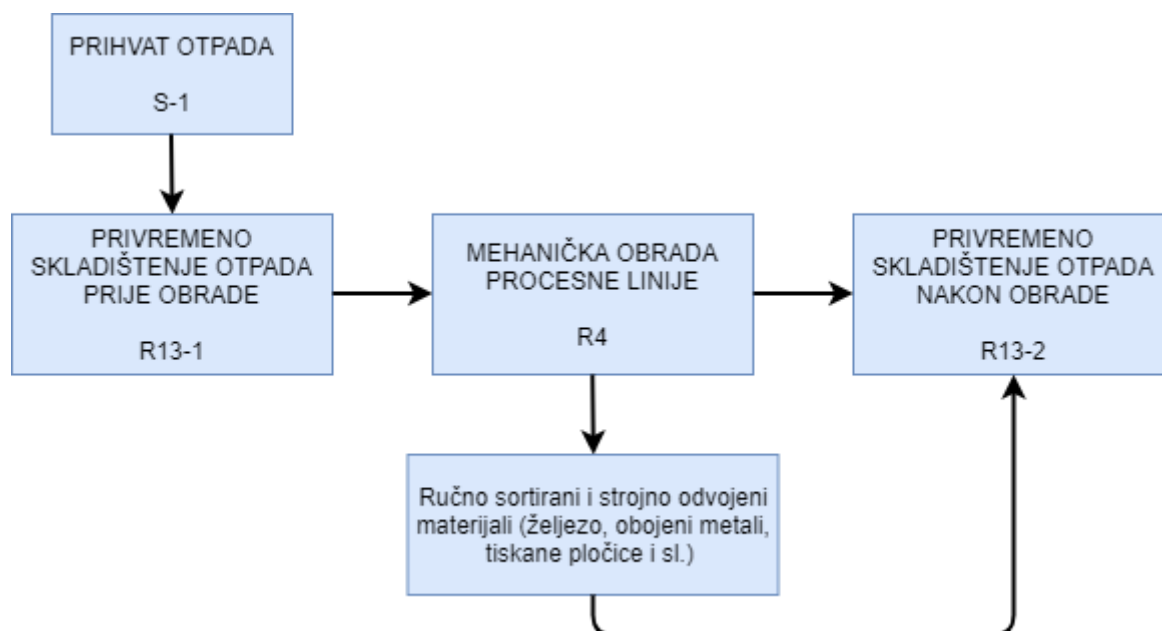
## VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



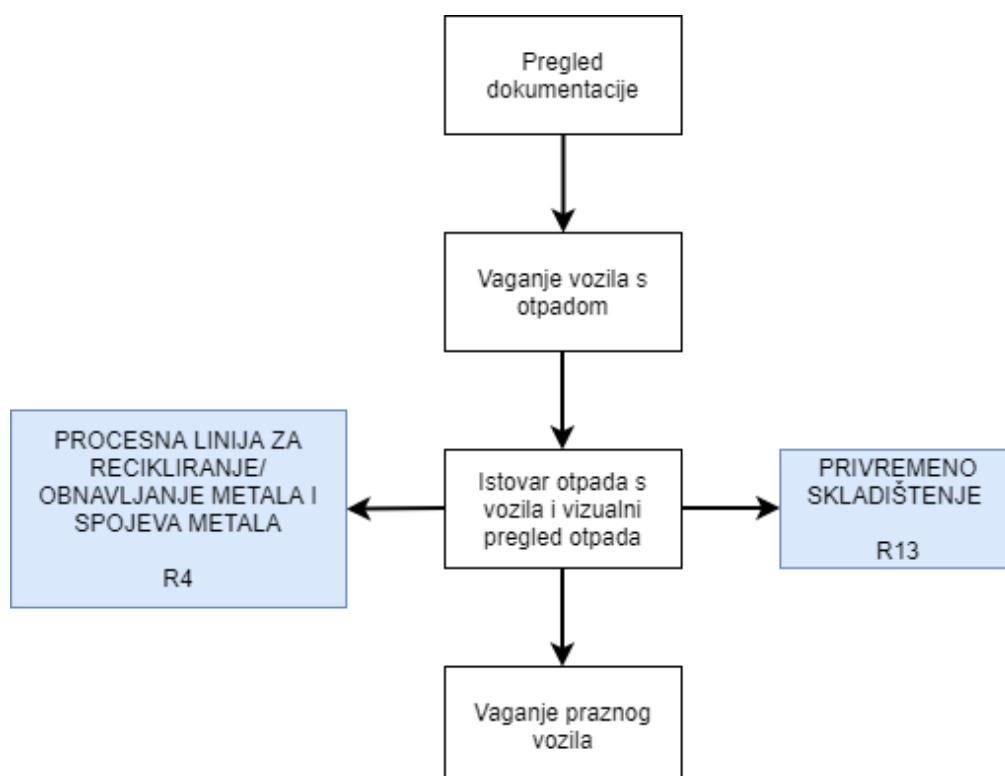


## VII. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA

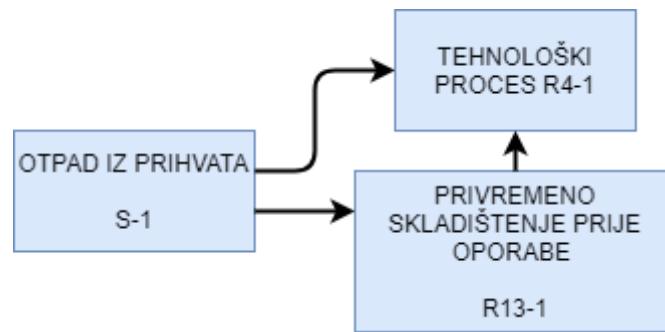
Opća tehnološka shema



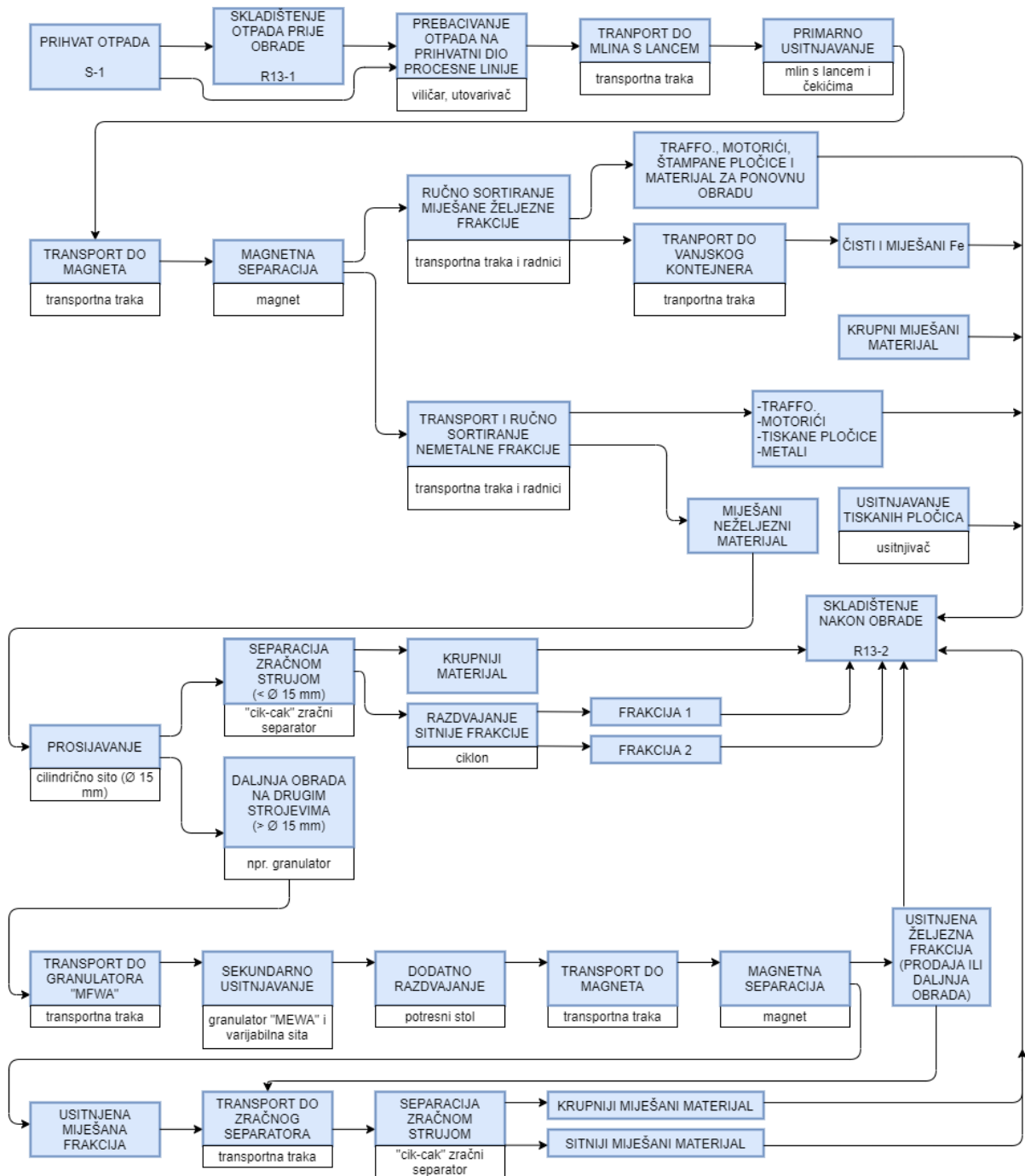
Tehnološki proces - Prihvat otpada (S-1)



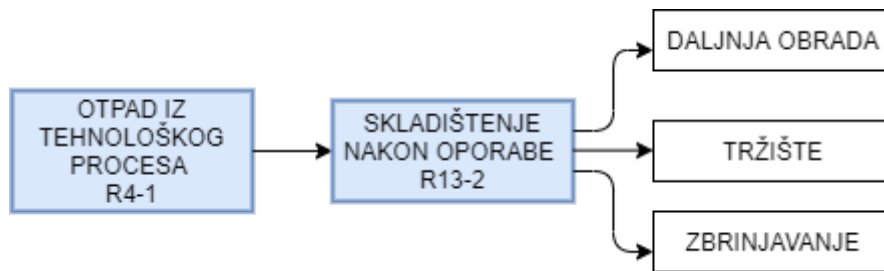
Tehnološki proces - Privremeno skladištenje prihvaćenog otpada prije obrade na procesnoj liniji R4 - (R13-1)



Tehnološki proces - Mehanička oporaba – procesna linija za recikliranje i obnavljanje metala i spojeva metala (R4-1)



Tehnološki proces -Privremeno skladištenje otpada nakon uporabe (R13-2)



## **VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Ukoliko dođe do prestanka rada, društvo SPECTRA - MEDIA d.o.o. je dužno sav otpad, koji se nalazi na lokaciji gospodarenja otpadom, odmah po prestanku rada, predati osobi ovlaštenoj za gospodarenje tim otpadom.

Nakon zatvaranja predviđaju se sljedeće mjere zaštite okoliša:

1. obustava rada uređaja i zaprimanja otpada,
2. pražnjenje strojeva i svih spremnika,
3. uklanjanje otpada s lokacije i predaja ovlaštenoj osobi,
4. čišćenje lokacije/građevina,
5. rastavljanje i uklanjanje opreme,
6. pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
7. prijava prestanka obavljanja djelatnosti nadležnim službama i nadležnom tijelu koje je izdalo dozvolu.

Tvrtka je dužna odmah obustaviti rad postrojenja nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola. Čišćenje lokacije, pražnjenje strojeva i svih spremnika, uklanjanje otpada s lokacije, rastavljanje i uklanjanje opreme, pregled lokacije i ocjena stanja okoliša potrebno je provesti u roku najduže 30 dana nakon zatvaranja odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

## IX. IZRAČUNI

### a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Ovim Elaboratom nije predviđeno gospodarenje tekućim otpadom, zbog čega skladište otpada nije opremljeno sekundarnim spremnicima

### b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Kvadratura vanjskog skladišnog prostora na kojem se skladišti roba u balama, kontejnerima, big-bag vrećama i u rasutom stanju iznosi 2000 m<sup>2</sup>.

Ukoliko se na lokaciji skladišta otpad skladišti prosječno na visinu kontejnera od 2,2 m, tada je ukupni volumen skladišta na kojem se skladišti otpad u big-bag vrećama, balama, kontejnerima i u rasutom stanju:

$$2000 \text{ m}^2 \times 2,2 \text{ m} = 4400 \text{ m}^3$$

Uz navedeni prostor vanjskog skladišta, otpad se skladišti i u rasutom stanju u big boxovima na vanjskom skladištu. Površina big boxova je sljedeća:

$$4 \times (9 \text{ m} \times 4,8 \text{ m}) = 172,8 \text{ m}^2 \text{ (big boxovi uz sjevernu granicu parcele)}$$

$$16 \text{ m} \times 10 \text{ m} = 160 \text{ m}^2 \text{ (big box uz ulaz na južnom dijelu parcele)}$$

$$11 \text{ m} \times 6,8 \text{ m} = 74,8 \text{ m}^2 \text{ (big box uz istočno pročelje pogona)}$$

$$\text{UKUPNO} = 407,6 \text{ m}^2$$

Prosječna visina skladištenja u big boxovima iznosi 2,5 m, čime je ukupni volumen skladišta za skladištenje otpada u rasutom stanju u big boxevima:

$$407,6 \text{ m}^2 \times 2,5 \text{ m} = 1019 \text{ m}^3$$

Unutar pogona privremeno se može skladištiti otpad koji ulazi u proces oporabe i otpad koji tijekom procesa izlazi s linije oporabe. Navedeni otpad se skladišti u metalnim spremnicima visine 1 m. Procjena unutarnjeg skladišta za takav otpad iznosi do 200 m<sup>3</sup>.

Ukupna količina svih skladišnih prostora na lokaciji iznosi:

$$4400 \text{ m}^3 + 1019 \text{ m}^3 + 200 \text{ m}^3 = 5619 \text{ m}^3$$

**Korisni prostor skladišta otpada izračunava se množenjem ukupnog prostora skladišta s koficijentom 0,75 te iznosi:**

$$5619 \text{ m}^3 \times 0,75 = 4214,25 \text{ m}^3$$

## X. PRILOZI

Prilog 1. Preslika o članstvu u komori nositelja izrade Elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA  
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA  
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-350-07/00-01/1804  
Urbroj: 314-01-00-1  
Zagreb, 08. lipnja 2000.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda arhitekata, rješavajući po zahtjevu koji je podnijela CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad., Zagreb, Ilica 129/1, za upis u Imenik ovlaštenih arhitekata, donio je sljedeće

### RJEŠENJE

1. U **Imenik ovlaštenih arhitekata** upisuje se **CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA**, (JMBG 1501953335274), ing.grad., Zagreb, u stručni smjer **Ovlašteni arhitekt**, pod rednim brojem 1906, s danom upisa 08.06.00.
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih arhitekata**, CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad., Zagreb, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**Ovlašteni arhitekt**" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom arhitektu izdaje se "**arhitektonska iskaznica**" i stječe pravo na uporabu "**pečata**".

### Obrazloženje

CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA, ing.grad. podnijela je Zahtjev za upisu Imenik ovlaštenih arhitekata.

Odbor za upise razreda arhitekata proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 18. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata imenovana stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "arhitektonske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



PREDSJEDNIK KOMORE

prof. dr. sc. Miroslav Orešković, dipl.ing.građ.

Dostaviti:

1. CRNEKOVIĆ-JURIĆ ANKICA  
Zagreb, Ilica 129/1  
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



Prilog 2. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade Elaborata



Potvrda osigurateljnog pokriva  
prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-174711144

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 85986018932
Osiguranik:	Ankica Jurić Crneković OIB 38173797746
Početak osiguranja:	01.01.2021. (00:00)
Istek osiguranja:	01.01.2022. (00:00)
Teritorijalno pokriva:	Teritorij Europskog gospodarskog prostora
Predmet osiguranja:	Osiguranje profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja, projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja i vođenja građenja za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova, odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn štetnom događaju i ukupno godišnje.  Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i klauzule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-1118  Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim poslovima i djelatnostima i poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji  Klauzula o sankcijama
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 12.01.2021.

  
Allianz Hrvatska d.d.

Osiguratelj